

ComColor Series Perfect Binder

用戶指南

適用的印表機型號

9150/9110

7150/7110

型號：Perfect binder (E)



為了確保安全，使用本產品前，請務必閱讀本指南。
閱讀後，請將本指南放在手邊以便隨時參考。

關於本指南

序

感謝您使用Perfect binder。

Perfect binder是連接RISO印表機（ComColor 9150/9110/7150/7110）以執行包裝裝訂的裝置。您可以使用已列印封面和本文頁面製作書籍，也可以使用專屬軟體從Microsoft Word檔案或PDF檔案列印與裝訂。

請在使用前，或在使用中發生疑問時閱讀相關指南，並充分使用本產品和指南。

Perfect binder隨附下列兩份指南。

- 用戶指南（本指南）

本指南說明每項功能的規格、操作和設定。

本指南也說明如何處理或更換耗材，以及發生問題時應採取的動作。

- 應用指南

本指南說明載入“封面資料”和“本文頁面資料”以建立裝訂資料的方法。

本指南說明連接Perfect binder時需要的資訊。有關裝訂功能除外的印表機設定，請參閱ComColor系列印表機手冊。

本指南主要說明使用“Perfect Binding Software”建立裝訂資料的方法。

有關傳送使用印表機驅動程式或外部控制器的應用程式所建立原始資料的方法和設定項目的詳細資訊，請參閱“印表機驅動程式的設定”（第 1-10 頁）或“外部控制器（選購）”（第 1-14 頁）。

關於本指南

- (1) 未經理想科學工業株式會社許可，禁止複製本指南的部分或全部內容。
- (2) 本指南的內容可能會因產品改進而隨時變更，恕不事先通知。
- (3) RISO 對使用本指南或產品產生的任何後果，恕不承擔任何責任。

商標信譽

ComColor 與 FORCEJET 是理想科學工業株式會社的註冊商標。

RISO 是理想科學工業株式會社在日本與其他國家的註冊商標。

本指南中的所有其他產品名稱與公司名稱，均為各公司相應的商標或註冊商標。

本指南中使用的符號、標記和畫面截圖

■ 本指南中使用的符號

 表示為了安全操作本機應注意的事項。

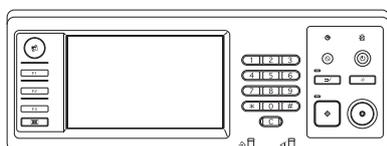
 表示應注意或禁止的重要事項。

 表示實用資訊或附加資訊。

■ 按鍵與按鈕名稱

操作面板上的硬鍵名稱與觸控面板畫面或電腦（應用程式）視窗上的按鈕 / 項目以方括號 [] 表示。

● 操作面板



示例：按 [STOP] 鍵。

● 觸控面板畫面



示例：按 [膠水機溫度確認]。

● 電腦（應用程式）視窗



示例：按一下 [序號]。

■ 本指南中使用的圖例

本指南中包括的畫面截圖，可能會因使用環境（包括連接的選購設備）而與實際畫面顯示不同。

目錄

| | |
|---------------------------|----|
| 關於本指南 | 1 |
| 本指南中使用的符號、標記和畫面截圖 | 2 |
| 安全注意事項 | 5 |
| 警告符號 | 5 |
| 安裝場所 | 5 |
| 電源連接 | 6 |
| 操作 | 7 |
| 警示標籤 | 8 |
| 使用之前 | 9 |
| 安裝場所 | 9 |
| 電源連接 | 9 |
| 所需空間 | 10 |
| 操作 | 11 |
| 可用紙張 | 12 |
| 耗材存放和操作注意事項 | 13 |
| 處置廢棄耗材 | 13 |
| 部件名稱和功能 | 14 |
| Perfect binder有哪些用途 | 16 |
| 包裝裝訂 | 18 |
| 裝訂方法 | 18 |
| 詞彙 | 18 |
| 進紙路徑 | 20 |
| 基本程序 | 22 |
| 裝訂準備 | 23 |
| 開啟/關閉電源 | 23 |
| 確認主機狀態 | 23 |
| 裝入本文頁面/封面（手動包裝裝訂） | 25 |
| 輸出書籍 | 26 |
| 從原始資料建立書籍 | 27 |
| 印表機的限制 | 28 |

| | | |
|--------------|-------------------------|-------------|
| 第 1 章 | 裝訂功能 | 1-1 |
| | 裝訂任務的操作 | 1-2 |
| | 檢視任務清單 | 1-2 |
| | 變更已完成任務和檔案夾任務設定 | 1-3 |
| | 設定裝訂功能 | 1-4 |
| | 管理設定 | 1-7 |
| | 包裝裝訂整理器設定 | 1-7 |
| | 包裝裝訂封面設定 | 1-8 |
| | 印表機驅動程式的設定 | 1-10 |
| | 印表機組態設定 | 1-10 |
| | 將原始資料分配到封面紙張和本文頁面 | 1-10 |
| | 執行包裝裝訂 | 1-12 |
| | [整理] 選項卡 | 1-12 |
| | 外部控制器 (選購) | 1-14 |
| | 進行環境設定 | 1-14 |
| | 執行包裝裝訂 | 1-14 |
| 第 2 章 | 維護 | 2-1 |
| | 更換耗材 | 2-2 |
| | 更換膠水貼 | 2-2 |
| | 更換過濾器 | 2-4 |
| | 取出切紙垃圾 | 2-5 |
| | 清潔 | 2-7 |
| | 疑難排解 | 2-8 |
| | 取出卡紙時的注意事項 | 2-13 |
| 第 3 章 | 附錄 | 3-1 |
| | 規格 | 3-2 |
| | 耗材 | 3-4 |
| | 耗材品項 | 3-4 |
| | 索引 | 3-5 |

安全注意事項

本節說明安全使用本機所需遵守的細則。使用機器前，請務必閱讀本節。

警告符號

使用下列警告符號，以正確使用機器及防止人身傷害和財產損壞。請閱讀並理解符號的含義，然後閱讀本指南。

 **警告** 表示由於忽視此符號而進行的錯誤操作可能導致死亡或嚴重的人身傷害。

 **注意** 表示由於忽視此符號而進行的錯誤操作可能導致人身傷害或財產損失。

符號示例



⊘符號表示一項禁止行為。符號內或符號旁會標注特定的禁止行為。（左圖表示禁止拆卸。）



●符號表示一項強制行為或指示。符號內會標注特定的指示。（左圖表示需從插座上拔出電源插頭。）

安裝場所

 **注意**

- 請將機器置於平坦或穩定的表面上。
否則，機器可能傾斜或翻倒，從而導致人身傷害。
- 請勿將機器置於積灰或潮濕的場所。否則，可能發生火災或觸電。

電源連接

警告

- 確認機器的電源規格，並使用可提供充足電力的電源。否則，可能發生火災或觸電。
- 請勿將其他電氣產品連接到同一個插座。
- 請在牆壁插座附近安裝機器，避免在機器和牆壁插座間使用延長線路。如果必須使用延長線路，請將長度控制在 5m 之內。否則，可能發生火災或觸電。
- 請勿損壞或改造電源線。在電源線上放置重物、拉扯或強行彎曲電源線可能損壞電源線，從而導致火災或觸電。
- 本產品附帶的電源線只可用於本機。請勿在其他電氣產品上使用。否則，可能發生火災或觸電。
- 請勿在弄濕雙手的情況下插拔電源線。否則，可能發生觸電。



注意

- 請將插頭牢固地插入插座，以免連接鬆動。
- 拔下電源線時，請勿拉扯電源線。否則，可能損壞電源線並發生火災或觸電。拔下電源線時，請務必握住插頭。
- 如果機器將長時間不使用（如節假日），基於安全考量，請從插座上拔下電源線。
- 每年至少一次從插座上拔出電源插頭，並清潔插頭的插腳及周圍區域。灰塵若在此區域積聚，可能導致火災。

操作

 警告

- 請勿在機器上放置盛水容器或金屬物品。如果水滴或金屬物品掉落在機器內部，則可能發生火災或觸電。
- 請勿從任何開口處插入或掉落金屬材料或可燃物質至機器內部。否則，可能發生火災或觸電。
- 請勿移除罩蓋。否則，內部的高壓部件可能會引起觸電。
- 請勿擅自拆卸或改造機器。否則，可能發生火災或觸電。
- 若機體散發出過多熱量、煙霧或者難聞異味，請先立即按下印表機的 [副電源] 鍵，然後關閉 [主電源] 開關。接下來，關閉本機的 [主電源] 開關，拔掉所有電源線並聯繫您的經銷商（或經授權的維修代表）。否則，可能發生火災或觸電。
- 如果有物品掉落機器內部，請先立即按下印表機的 [副電源] 鍵，然後關閉 [主電源] 開關。接下來，關閉本機的 [主電源] 開關，拔掉所有電源線並聯繫您的經銷商（或經授權的維修代表）。繼續使用可能導致火災或觸電。

 注意

- 請勿將手指伸入本文堆疊部或書籍槽周圍的區域。否則可能會導致人身傷害。
- 移動機器時，請聯繫您的經銷商（或經授權的維修代表）。如果嘗試強行移動機器，則機器可能會翻倒，從而導致人身傷害。
- 本機操作期間，請確保通風順暢。如果感覺噁心，請立即轉移到通風良好的位置。
- 如果感覺不適，請立即就醫。
- 高溫警示標籤的周圍區域會變燙。切勿觸摸標籤周圍區域。此外，請勿長時間觸摸其他變燙的部件。否則可能導致燙傷。
- 請注意勿翻倒出紙盤。觸碰可能導致掉落或人身傷害。
- 請勿在機器上放置物品。機器內部加熱器的熱量可能造成物品變形或損壞。

警示標籤

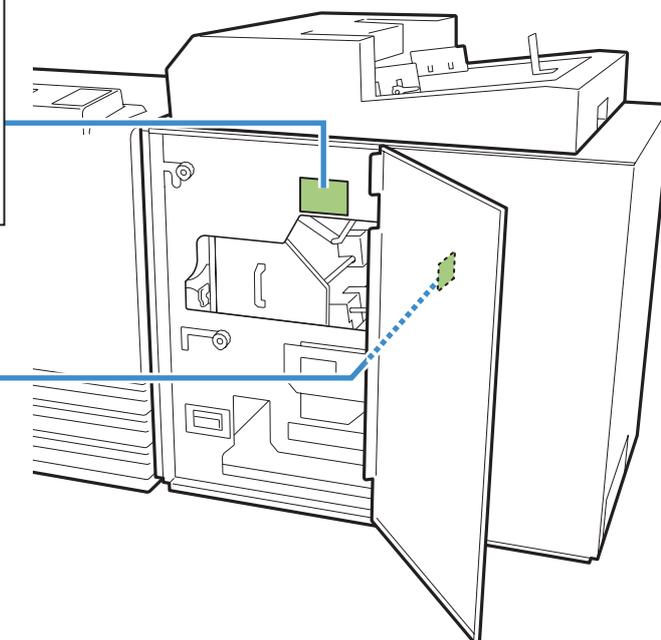
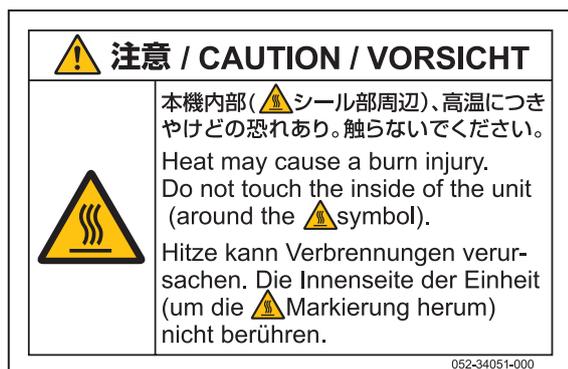
為了安全使用，本機貼有以下警示標籤。

操作或維護本機時，請閱讀警示標籤的指示，以便安全使用。

請勿取下或弄髒標籤。如果標籤未牢牢粘在本機上、剝落或無法辨識，請聯繫您的經銷商（或經授權的維修代表）。

■ 警示標籤的位置

警示標籤（警告）的位置如下。



■ 標籤細節

標籤位置很燙。觸碰身體可能導致燙傷。

 請勿在機器剛停止後立即用手觸摸機器。

 觸摸機器時，請戴上隔熱手套。如果沒有戴上手套，請確認本機已完成冷卻。

使用之前

本節說明使用機器前必須遵守的注意事項。

安裝場所

請遵守下列注意事項。

- 交貨時，經銷商會幫助您為機器確定一個合適的安裝場所。
- 移動機器時，請聯繫您的維修代表。
- 請避免在下列場所安裝機器。否則，可能發生錯誤操作、故障或事故。
 - 直接暴露於陽光或過度照明的場所，如靠近窗口（若無法避免，請在窗口使用窗簾）
 - 溫度會發生劇變的場所
 - 過度炎熱且潮濕或寒冷且乾燥的場所
 - 靠近火源或熱源的場所
 - 直接暴露於空調的冷氣或加熱器的暖氣以及熱輻射的場所
 - 透氣或通風不良的場所
 - 積灰的場所
 - 振動過強的場所
- 在水平度符合下列指定範圍內的場所安裝機器。
安裝平面度：2° 或以下
- 在下列環境條件下操作機器。
溫度範圍：15 °C 至30 °C
濕度範圍：40%至70% RH（無冷凝）

電源連接

請遵守下列注意事項。

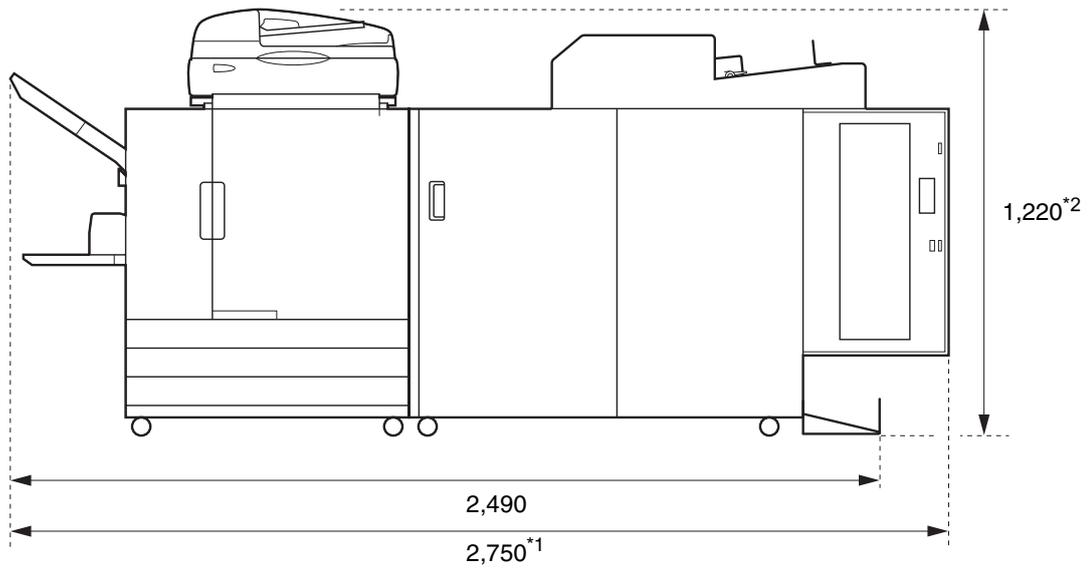
- 將插頭牢固地連接至作為印表機主機選購件的連接插座，以免連接鬆動。
- 在插座附近安裝機器。
- 機器的 [主電源] 開啟時，機器的開和關取決於印表機的電源。

所需空間

■ 印表機和 Perfect binder

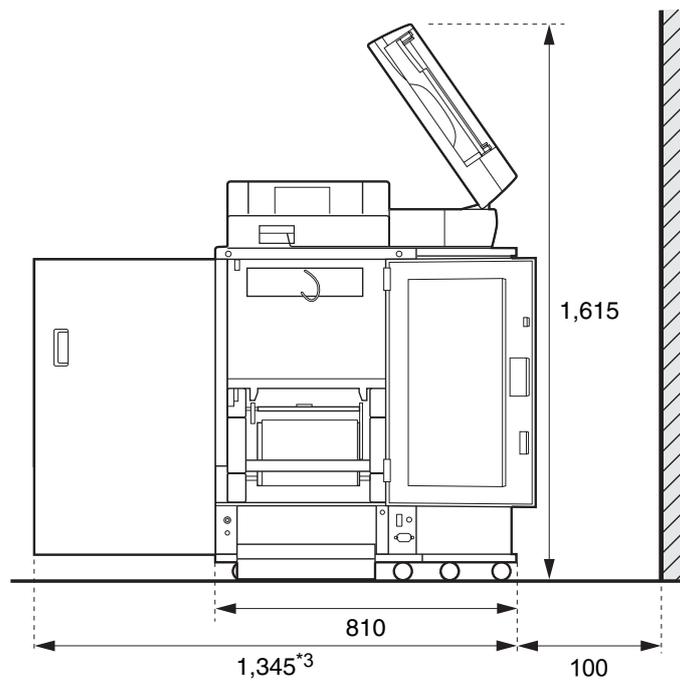
提供足夠的空間以便操作、更換耗材及維護。

● 從前面看時



單位：mm

● 從側面看時



單位：mm

尺寸因所使用的選購設備而異。

| | | |
|----------|-----------------------------------|----------|
| *1 寬度 | 印表機和Perfect binder | 2,750 mm |
| | 印表機、Perfect binder與掃描儀（使用特定掃描儀台時） | 2,750 mm |
| | 印表機、Perfect binder與移位裝訂托盤 | 2,970 mm |
| | 印表機、Perfect binder與大容量進紙組件 | 3,095 mm |
| *2 高度 | 印表機和Perfect binder | 1,125 mm |
| | 印表機、Perfect binder與掃描儀（使用特定掃描儀台時） | 1,220 mm |
| | 印表機、Perfect binder與移位裝訂托盤 | 1,345 mm |
| *3 深度 | 印表機和Perfect binder | 1,240 mm |
| | 印表機、Perfect binder與掃描儀（使用特定掃描儀台時） | 1,345 mm |
| | 印表機、Perfect binder與大容量進紙組件 | 1,240 mm |

操作

- 請勿在操作期間，使用主電源開關來關閉機器或拔下電源線。
- 請勿在操作期間打開任何罩蓋。
- 請勿移動機器。
- 機器包含精密組件和移動部件。因此，請勿執行指南中未說明的操作。
- 請勿在機器上放置重物或使機器受到強烈撞擊。
- 輕輕地開關罩蓋。
- 關閉 [主電源] 開關之前，關閉印表機的 [副電源] 鍵，然後再次開啟電源。

可用紙張

● 封面紙張

可以裝入以下紙張類型與大小作為封面紙張。

| 封面類型 | |
|----------------------|---|
| 紙張類型 | 普通紙、再生紙、高品質紙 |
| 紙張重量 ^{*1} | 進紙盤：80 g/m ² 至104 g/m ² 標準紙盤/封面插入器：80 g/m ² 至210 g/m ² |
| 紋路方向（紙張紋路） | 短紋紙（平行於短邊） |
| 紙張翹曲 | 3 mm或以下 |
| 封面紙張大小 ^{*2} | [規則尺寸] 封面紙張（裁切掉多餘的部份時）： A5：210 mm × 307 - 342 mm B5：257 mm × 374 - 409 mm A4：297 mm × 430 - 465 mm Letter：279.4 mm × 441.8 - 476.8 mm 封面紙張（保留多餘的部份時）： A5：210 mm × 298.5 - 342 mm B5：257 mm × 365.5 - 409 mm A4：297 mm × 421.5 - 465 mm Letter：279.4 mm × 433.3 - 476.8 mm |

*1 如果書籍（書背）的厚度為20 mm或以上，建議使用105 g/m²或更重的紙張。

*2 封面長度因要裝訂的本文頁面厚度而異。不能使用長度比本文頁面短的紙張。



關於可用紙張，也請參閱ComColor系列印表機的指南。

● 本文頁面

可以裝入以下紙張類型與大小作為本文頁面。

| 本文頁面類型 | |
|------------|---|
| 紙張類型 | 普通紙、再生紙 |
| 紙張重量 | 進紙盤：52 g/m ² 至104 g/m ² ^{*1} 標準紙盤/本文堆疊部：52 g/m ² 至128 g/m ² ^{*2} |
| 紋路方向（紙張紋路） | 長紋紙（平行於長邊） |
| 紙張翹曲 | 3 mm或以下 |

*1 A5-LEF（Long Edge Feed）無法使用。

*2 對於A5-LEF（Long Edge Feed）：64 g/m²至128 g/m²

| 本文頁面大小（裝訂大小） | |
|--------------|--|
| 大小 | [規則尺寸] A5 (210 mm × 148 mm) B5 (257 mm × 182 mm) A4 (297 mm × 210 mm) Letter (279.4 mm × 215.9 mm) |
| 書籍寬度 | 1.5 mm至30 mm 15 - 500張（使用普通紙與再生紙時（85 g/m ² ），15 - 300張） （裝訂張數因紙張類型而異。） |

耗材存放和操作注意事項

- 避免將膠水貼和過濾器放在以下場所。請將保存於適當的環境。
 - 直接暴露於陽光或過度照明的場所，如靠近窗口（若無法避免，請在窗口使用窗簾，並存放在5°C 到 35°C 之間的區域）
 - 溫度會發生劇變的場所
 - 過度炎熱且潮濕或寒冷且乾燥的場所
- 保持機器的操作環境和耗材的存放溫度，並且在購買後儘快檢查製造日期。

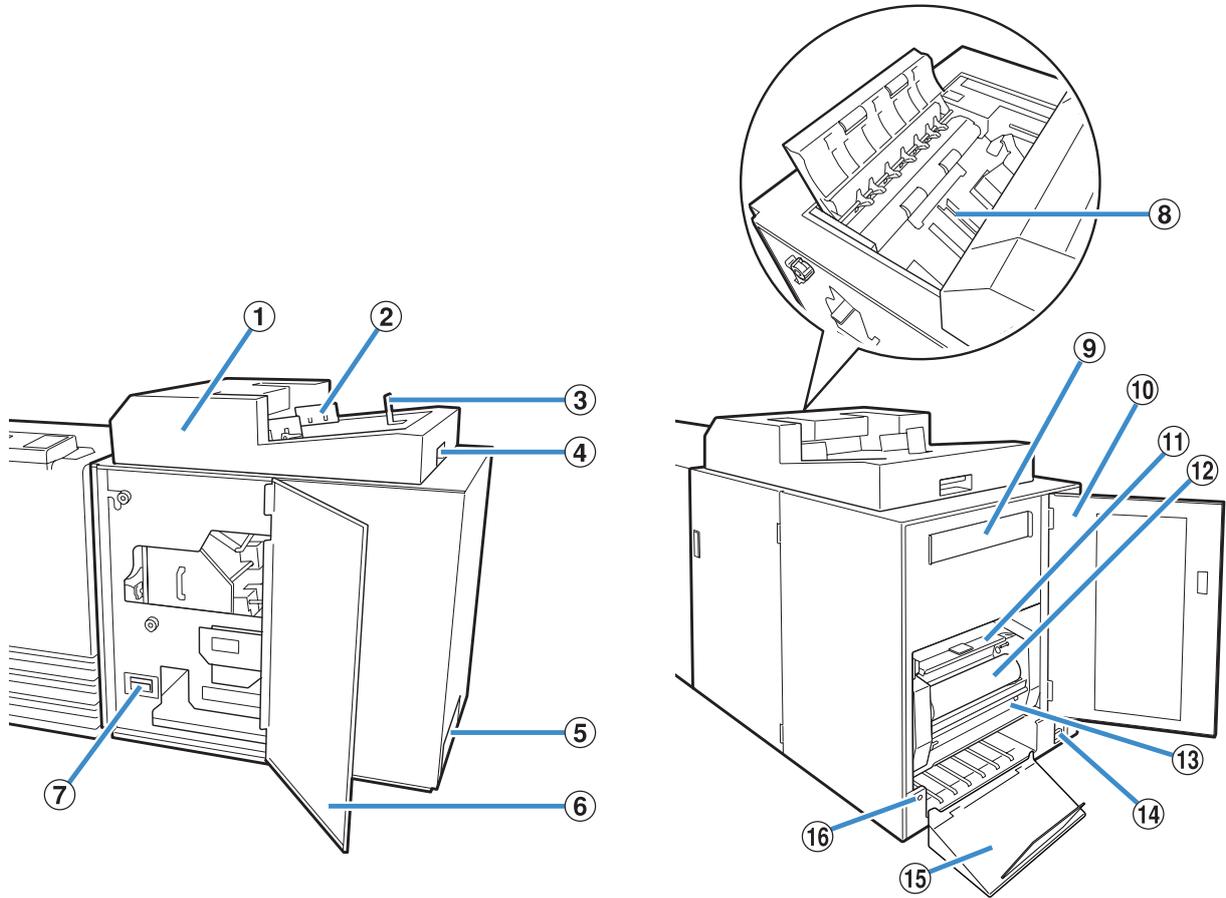
處置廢棄耗材

請依照當地法規處置廢棄的膠水貼（膠水貼芯、保護膜）和過濾器（過濾器、防塵過濾片）。如需詳細資訊，請聯繫您的經銷商（或經授權的維修代表）。

| 膠水貼 | |
|--------|-------|
| 部件 | 材質 |
| 膠水貼 | 塑膠 |
| 芯 | 紙張 |
| 紙架 | 塑膠 |
| 離型紙/軸芯 | 塑膠/紙張 |

| 過濾器 | |
|-------|--------|
| 部件 | 材質 |
| 過濾器 | 塑膠/活性炭 |
| 框 | 紙張 |
| 防塵過濾片 | 塑膠 |

部件名稱和功能

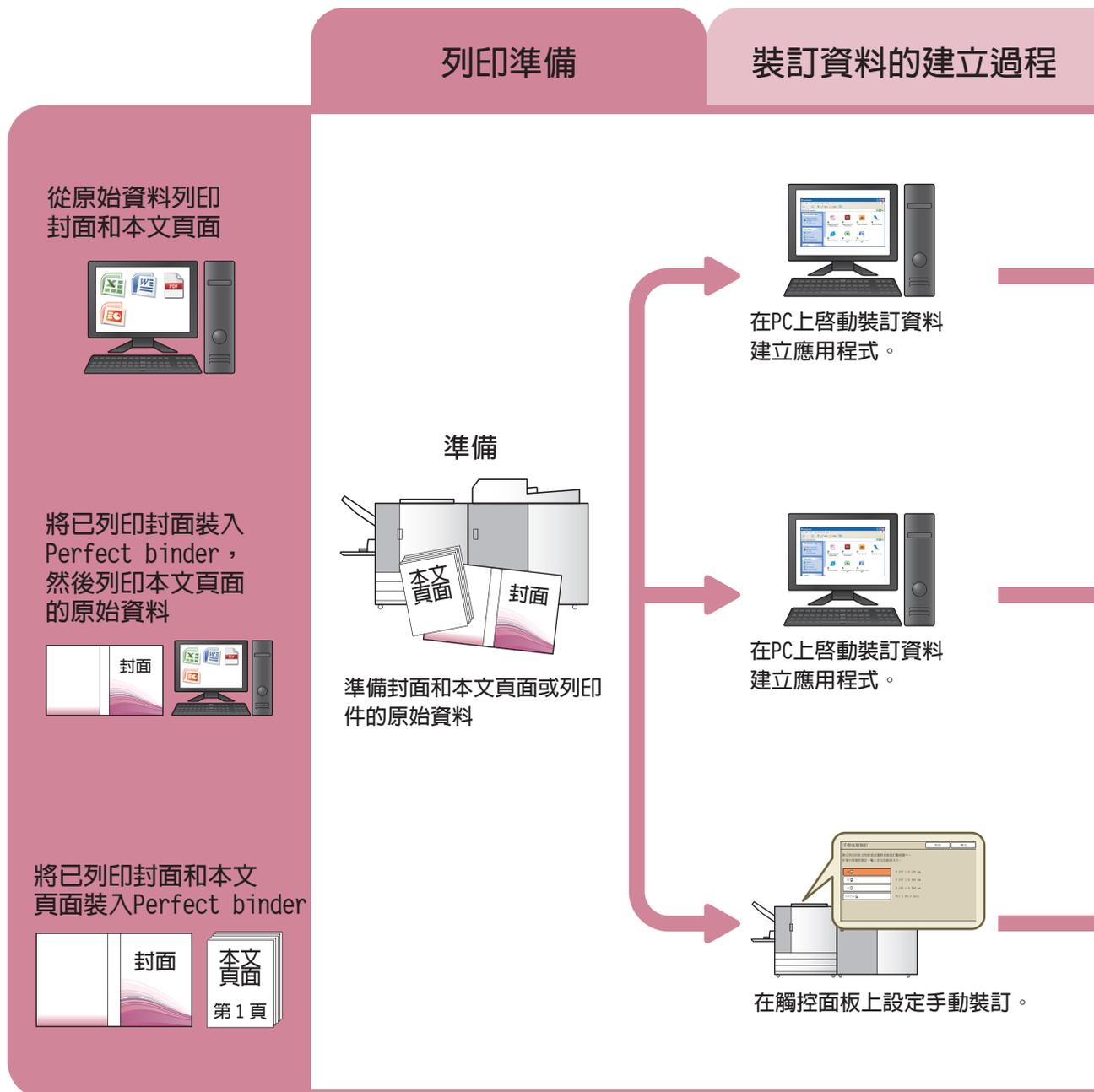


- ① **封面插入器**
安裝手動裝訂用的封面紙張。
- ② **側導板**
根據封面寬度滑動，使紙張整齊對準。
- ③ **末端導板**
根據封面末端滑動，使紙張整齊對準。
- ④ **封面插入器的打開拉桿**
用於滑動封面插入器。
- ⑤ **書籍槽**
輸出裝訂好的書籍。
- ⑥ **封面**
打開此封面以取出卡紙或封面塵盒中的切紙垃圾。
- ⑦ **封面塵盒**
收集封面粉塵（切紙垃圾）。
- ⑧ **本文堆疊部**
將已列印本文頁面裝入此部件以手動裝訂。
- ⑨ **過濾器**
吸收加熱膠水時機器中產生的汽化物和臭味。
- ⑩ **側封面**
打開此封面以更換耗材。
- ⑪ **膠水貼封面**
用於容納並供應膠水貼。
- ⑫ **膠水貼**
裝入用於裝訂的膠水貼。
- ⑬ **軸芯**
安裝用於捲起膠水貼保護膜的軸芯。
- ⑭ **主電源開關**
此開關開啟時，本機會隨印表機的主電源同時開啟或關閉。
- ⑮ **出紙盤**
在這裡輸出書籍。
- ⑯ **出紙按鈕**
按下以排出書籍。

Perfect binder 有哪些用途

您可以使用下列三種方式執行包裝裝訂：

- 從原始資料列印封面和本文頁面
- 將已列印封面裝入 Perfect binder，然後列印本文頁面的原始資料
- 將已列印封面和本文頁面裝入 Perfect binder



有關傳送使用印表機驅動程式或外部控制器的應用程式所建立原始資料的方法和設定項目的詳細資訊，請參閱“印表機驅動程式的設定”（第 1-10 頁）或“外部控制器（選購）”（第 1-14 頁）。

包裝裝訂有兩個過程：

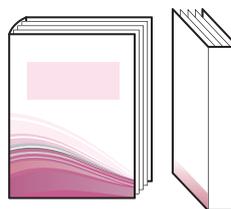
- 裝訂資料的建立過程：使用裝訂資料建立應用程式（Perfect Binding Software）
- 裝訂過程：使用 Perfect binder 裝訂列印件

裝訂過程

建立裝訂資料



載入原始資料以設定拼版並編輯資料。

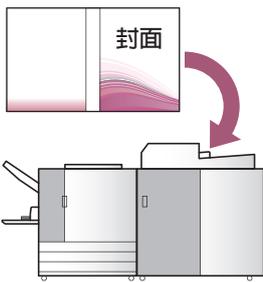


列印並裝訂封面和本文頁面

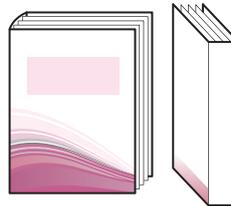
建立裝訂資料



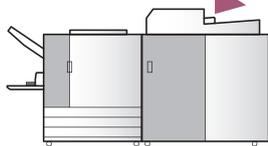
載入原始資料以設定拼版並編輯資料。



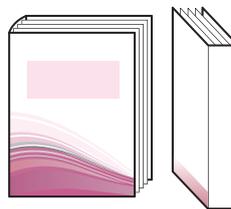
將已列印封面裝入Perfect binder的封面插入器。



裝訂已列印的本文頁面



將已列印封面裝入Perfect binder的封面插入器。
將本文頁面裝入本文堆疊部。



裝訂

包裝裝訂

本節說明使用本機的方法、詞彙和結構。

裝訂方法

包裝裝訂不使用訂書釘；裝訂整理器將本文頁面粘到封面上。包含封面、書背和封底的一張封面紙張包裹本文頁面。

透過Perfect binder，您可以直接列印原始資料或裝入已列印封面和本文頁面以製作書籍。

詞彙

本節說明本指南中使用的裝訂詞彙。

■ Perfect binder 的狀態詞彙

| 詞彙 | 說明 |
|-------|---|
| 印表機 | 可連接Perfect binder的印表機（ComColor 9150/9110/7150/7110） |
| 膠水加熱器 | 可將膠水溫度加熱到180 °C 並將膠水槽溫度加熱到155 °C 的加熱器 |
| 預熱模式 | 膠水加熱器將膠水和膠水槽加熱到適當溫度的狀態 |
| 待機模式 | 膠水和膠水槽為適當溫度，使機器準備好裝訂的狀態 |
| 冷卻模式 | 膠水加熱器低溫運轉，以防止膠水品質降低的狀態 |
| 休眠模式 | 膠水加熱器停止加熱並減少Perfect binder耗電量的狀態 |

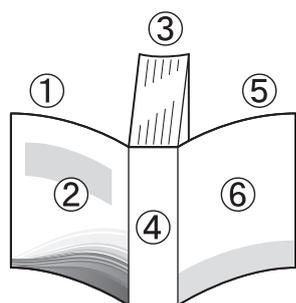


Perfect binder的狀態會根據印表機的状态如下改變。

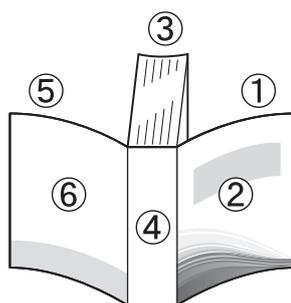
| 印表機 | Perfect binder |
|--|----------------------------|
| <ul style="list-style-type: none">副電源開喚醒鍵開 | 根據“管理設定”*在“預熱模式”或“休眠模式”中啟動 |
| <ul style="list-style-type: none">省電設定背光燈關休眠時的耗電（標準） | 休眠模式 |
| <ul style="list-style-type: none">副電設定省電設定休眠時的耗電（低） | 電源關 |

*您可以在“包裝裝訂整理器設定”中進行設定（第 1-7頁）。

■ 包裝裝訂的詞彙



• 裝訂側在[右]時



• 裝訂側在[左]時

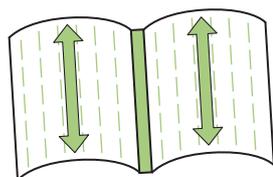
- ① 封面 2
- ② 封面 1
- ③ 本文頁面
- ④ 書背
- ⑤ 封面 3
- ⑥ 封面 4

| 詞彙 | 說明 |
|--------|--------------------|
| 裝訂資料 | 含有封面資料和本文頁面資料的原始資料 |
| 封面資料 | 列印在封面上的原始資料 |
| 本文頁面資料 | 列印在本文頁面上的原始資料 |
| 封面1 | 封面的正面（外） |
| 封面2 | 封面的背面（內） |
| 封面3 | 封底的背面（內） |
| 封面4 | 封底的正面（外） |
| 書背 | 頁面固定處 |
| 書籍厚度 | 主體的厚度（不含封面的厚度） |
| 滑托板 | 雙面均不列印的紙張（本指南中） |

紙張紋路

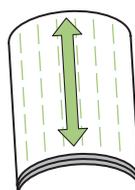
紙張有兩種類型：長紋紙和短紋紙。紙張紋路是在造紙過程中形成的纖維方向，會影響包裝裝訂的成品。

封面：短紋紙（推薦）



平行於紙張的短邊

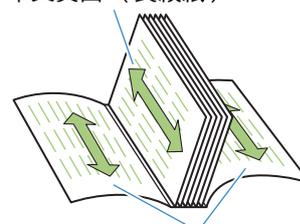
本文頁面：長紋紙（推薦）



平行於紙張的長邊

以長紋紙作為封面時，折疊的（書背）部份會起伏不平，所以書籍的裝訂不整齊。而且書籍容易因為重複開閣而損壞。以短紋紙作為本文頁面時，書籍會因紙張硬度難以打開。此外，打開書籍時，本文頁面可能會從書背剝落。請將短紋紙用於封面，長紋紙用於本文頁面，這樣紙張紋路就會平行於書籍的長邊。

本文頁面（長紋紙）



封面（短紋紙）

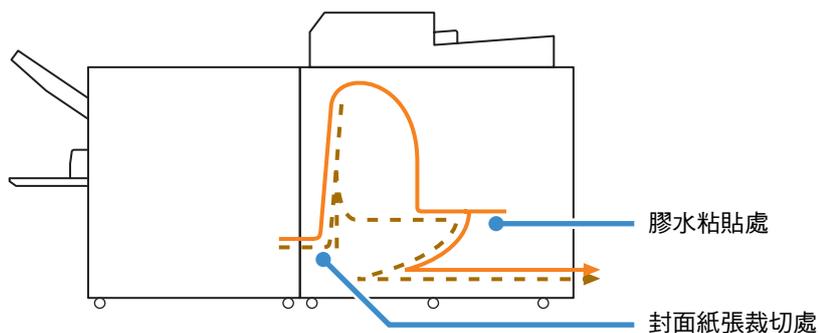
進紙路徑

封面和本文頁面在Perfect binder中的傳輸路徑如下所示。

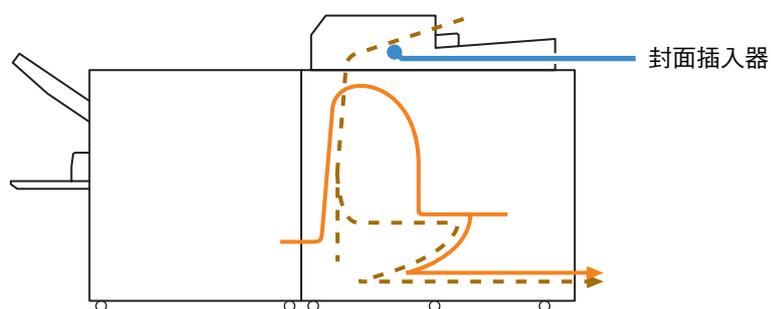
——▶：本文頁面紙張路徑

- - - -▶：封面紙張路徑

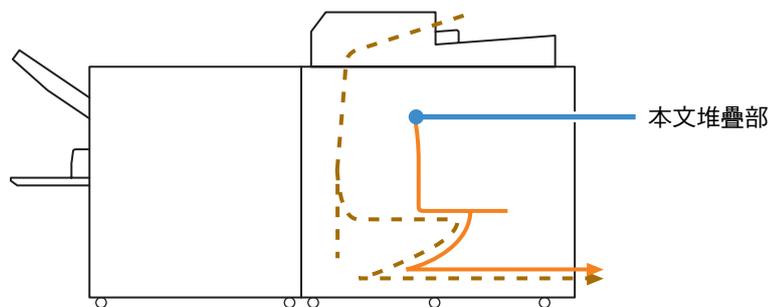
<從原始資料列印封面和本文頁面並裝訂時>



<從原始資料列印本文頁面並與已列印封面裝訂在一起時>



<裝訂已裝入Perfect binder的已列印封面和本文頁面時>

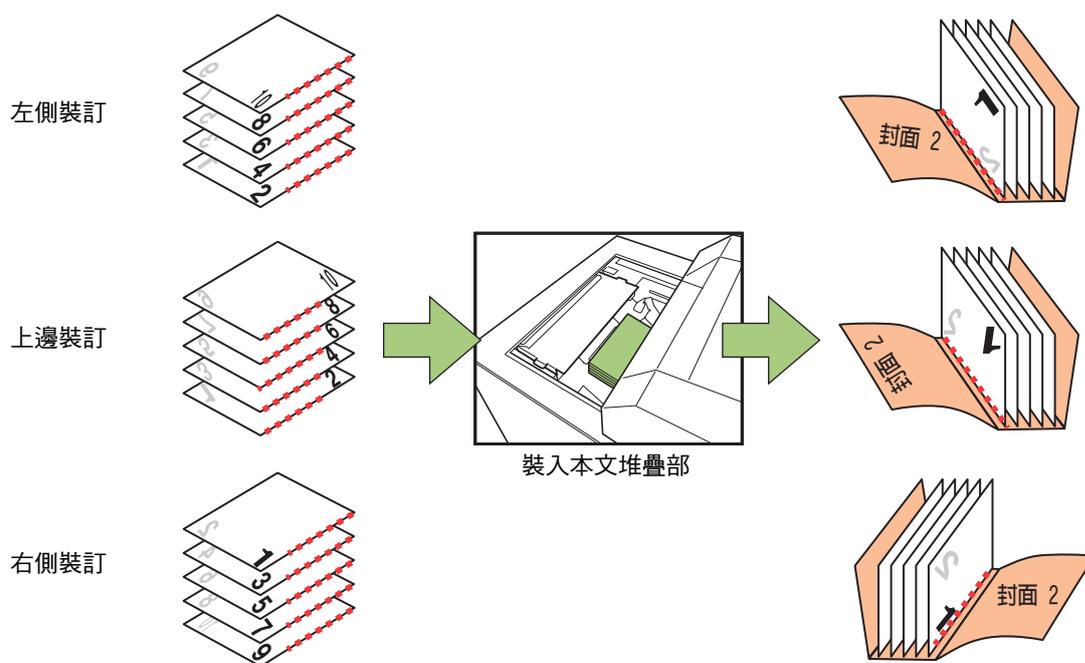


裝入用於手動裝訂的紙張

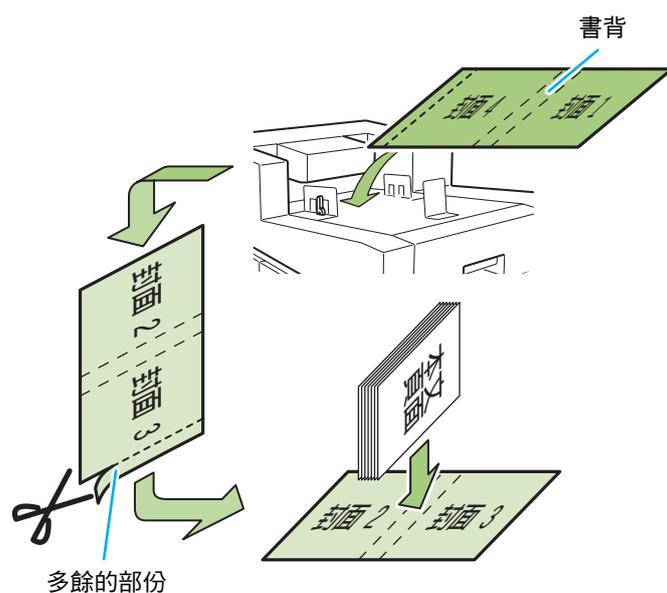
裝入已列印的本文頁面時，請注意本文頁面方向和順序。裝入方法因裝訂側而異。

- 左側裝訂、上邊裝訂：將最後一頁正面朝上裝入
- 右側裝訂：將第一頁正面朝上裝入

使用專屬資料建立應用程式裝入原始資料、列印及裝訂時，將自動裝入本文頁面。



將封面紙張的外面（封面1、封面4）朝上裝入。封面紙張多餘的部份會依照“包裝裝訂封面設定”中的設定自動裁切（第 1-8頁）。



若要在左側或上邊裝訂書籍，請從第一頁列印本文頁面。（頁面將朝下輸出。）若要在右側裝訂，請從最後一頁列印本文頁面。（頁面將朝上輸出。）

基本程序

基本的包裝裝訂流程如下。

1 準備原稿

2 啟動裝訂資料建立應用程式
(Perfect Binding Software)

3 建立裝訂資料

4 預覽完成的圖像

5 確認印表機和Perfect binder的狀態

6 列印 (裝訂)

7 書籍完成裝訂

裝訂準備

在裝訂前，使Perfect binder準備就緒。

開啟/關閉電源

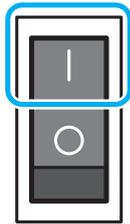
Perfect binder的[主電源]開關位於右側底部。開關開啟時，Perfect binder電源的開和關取決於連接印表機主機的電源。

● 開啟電源

1 確定印表機的副電源關閉。

如果副電源關閉，[副電源]鍵會熄滅。
使印表機的主電源維持開啟。

2 開啟Perfect binder的[主電源]開關。



3 按下印表機的[副電源]鍵。

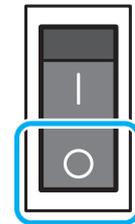
 電源開啟時，Perfect binder會在休眠模式或預熱模式中啟動。可以在“管理設定”中變更啟動模式。（第 1-7 頁 “包裝裝訂整理器設定”）

● 關閉電源

1 確定印表機的副電源關閉。

使印表機的主電源維持開啟。

2 關閉Perfect binder的[主電源]開關。



 Perfect binder的主電源關閉，無法在印表機上使用 Perfect binder的功能。而且Perfect binder的功能和圖例也不會顯示在操作面板和RISO Console上。

確認主機狀態

確認Perfect binder和印表機的狀態。若要執行包裝裝訂，Perfect binder電源必須開啟，且膠水溫度必須適當。

 可以在操作面板和RISO Console上確認印表機和Perfect binder的狀態。有關在RISO Console上確認的方法，請參閱印表機手冊。

■ 在操作面板上確認

- 1 確認印表機和 Perfect binder 的電源開啟。
- 2 按下模式畫面上的[狀態]。



- 3 確認印表機和 Perfect binder 的狀態。
Perfect binder 變成待機模式時，會顯示“可以裝訂。”。
可以使用適當溫度的膠水和膠水槽裝訂書籍。



- ❗ 如果 Perfect binder 電源關閉，傳送裝訂任務時不會自動開啟電源。使用前請手動開啟電源。
(第 23 頁“開啟電源”)

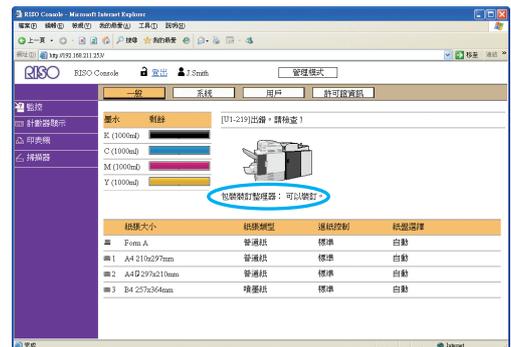
● Perfect binder 的狀態（預熱模式/待機模式/冷卻模式/休眠模式）

Perfect binder 電源開啟時，Perfect binder 會進入休眠模式或預熱模式。

- 預熱模式
Perfect binder 可將膠水和膠水槽加熱。膠水和膠水槽都達到適當溫度時，Perfect binder 會進入待機模式並可裝訂。
- 待機模式
機器可以進行裝訂。裝訂任務列印若未在管理員設定的時間啟動，將進入冷卻模式；膠水加熱器會低溫運轉，以防止膠水品質降低。
- 休眠模式
膠水和膠水槽不加熱。
在待機模式以外的模式下，傳送裝訂任務後，Perfect binder 會開始加熱膠水和膠水槽。膠水和膠水槽都達到適當溫度時，即可開始裝訂。

- 在操作面板和 RISO Console 上，Perfect binder 狀態顯示如下。

| 顯示幕 | 機器狀態 | 裝訂操作 |
|-------|------|------|
| 正在預熱 | 預熱模式 | 不適用 |
| 可以裝訂。 | 待機模式 | ✓ |
| 正在冷卻 | 冷卻模式 | 不適用 |
| 休眠中 | 休眠模式 | 不適用 |



- 可以在“管理設定”中將轉移時間變更為冷卻模式或休眠模式。
(第 1-7 頁“包裝裝訂整理器設定”)

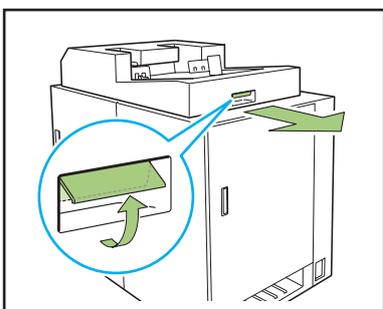
裝入本文頁面/封面（手動包裝裝訂）

若要手動裝訂書籍（離線），將已列印封面和本文頁面裝入Perfect binder。將封面紙張裝入封面插入器；將本文頁面裝入本文堆疊部。裝入紙張數量達一本書的本文頁面。

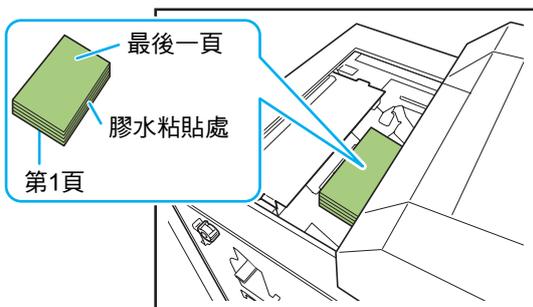
 有關手動裝訂的操作，請參閱“手動裝訂”（第 1-5 頁）中的程序。

● 裝入本文頁面

1 滑動封面插入器以打開，同時提起封面插入器的打開拉桿。



2 將已列印本文頁面裝入本文堆疊部。

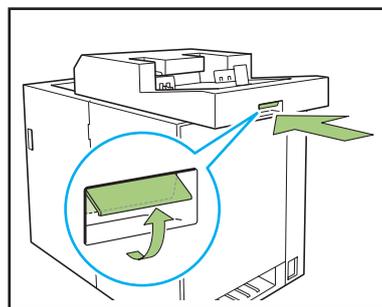


 裝入方法因裝訂側而異。

- 左側裝訂、上邊裝訂：將最後一頁正面朝上裝入
- 右側裝訂：將第一頁正面朝上裝入（第 21 頁“裝入用於手動裝訂的紙張”）

3 關閉封面插入器。

滑動封面插入器，同時提起封面插入器的打開拉桿。



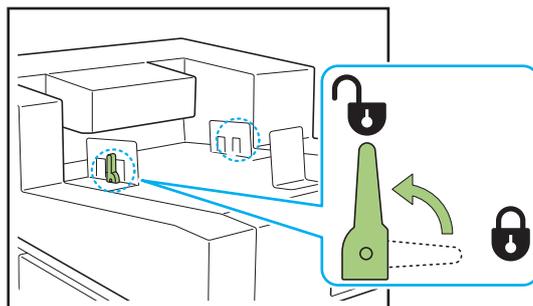
 如果您在滑動封面插入器以關閉時放開封面插入器的打開拉桿，擋板會在一半就卡住不動。請再次提起封面插入器的打開拉桿以滑動並關閉封面插入器。

● 裝入封面紙張

 如果下列任一圖像距離封面裝訂邊距不到 5 mm，則膠水無法固定，而且本文頁面可能容易剝落。建立封面時請注意。

- 純黑色、深色
- 超過 3 pt 的格線

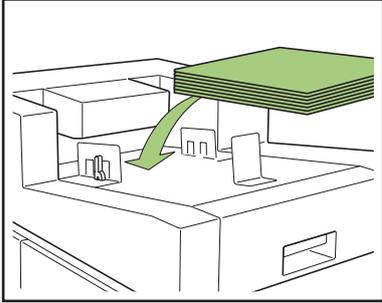
1 將鎖定桿轉動到“釋放”側並打開側導板。



2 裝入封面紙張。

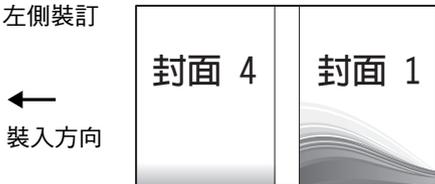
將封面向上裝入。

注意不要讓側導板使封面紙張兩側彎曲。



封面方向因裝訂側而異。

- 左側裝訂

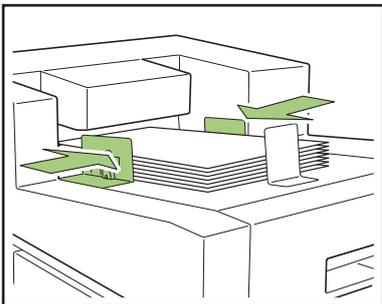


- 右側裝訂



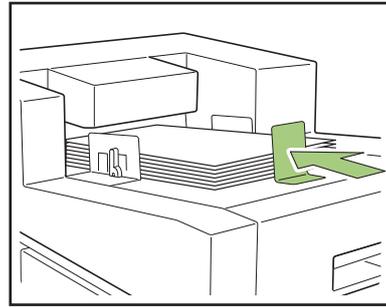
3 使側導板符合封面紙張大小。

滑動封面兩側的側導板以符合封面，並將鎖定桿轉動到“鎖定”側以固定側導板。



4 使末端導板符合封面紙張大小。

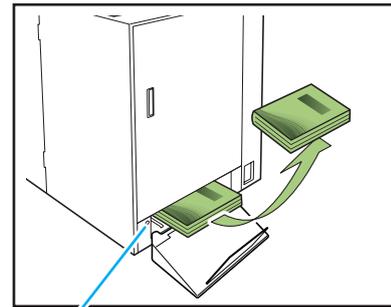
末端導板以磁鐵固定。



將末端導板滑動到封面末端以符合封面。若未正確裝入封面，封面可能無法送入 Perfect binder。

輸出書籍

從右側底部的書籍槽取出裝訂好的書籍。



出紙按鈕



注意

剛完成裝訂後，書背很燙。請注意避免燙傷。



如果書籍槽中沒有書籍，請按下出紙按鈕，使書籍移動到書籍槽。再次按下出紙按鈕，可使書籍停止移動。

從原始資料建立書籍

您可以從PC傳送原始資料，並且使用Perfect binder列印與裝訂書籍。

從原始資料建立書籍的方式有兩種。

- 將原始資料用於封面和本文頁面
- 僅將原始資料用於本文頁面（封面已列印）



- 有關裝訂資料建立軟體（Perfect Binding Software）的操作和相容檔案格式，請參閱“應用指南”。
- 有關傳送使用印表機驅動程式或外部控制器的應用程式所建立原始資料的方法和設定項目的詳細資訊，請參閱“印表機驅動程式的設定”（第 1-10頁）或“外部控制器（選購）”（第 1-14頁）。

1 準備原稿。

準備以MS Office產品（如MS-Word）或PDF格式建立的封面和本文頁面資料。

2 啟動Perfect Binding Software。

3 載入原始資料並建立裝訂資料。

有關包裝裝訂軟體的詳細資訊，請參閱應用指南。

4 確認機器狀態。



檢查Perfect binder的操作條件和膠水溫度。
(第 23 頁 “確認主機狀態”)

5 裝入紙張。

如果使用已列印封面，請裝入封面插入器。



請依據裝入進紙盤的紙張大小變更印表機的[進紙盤]設定。

如果[進紙盤]設定中的紙張大小與裝入紙張不符，則無法取得正確的列印結果。



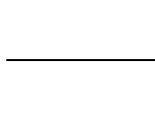
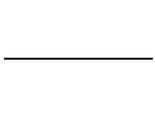
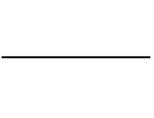
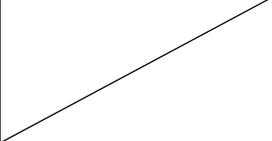
- 有關裝入紙張的詳細資訊，請參閱印表機手冊。
- 有關已列印封面的裝入方法，請參閱“裝入本文頁面/封面（手動包裝裝訂）”（第 25 頁）。
- 您可以將已列印封面裝入進紙盤。但使用不規則尺寸紙張時，必須事先使用“管理設定”登錄紙張尺寸。

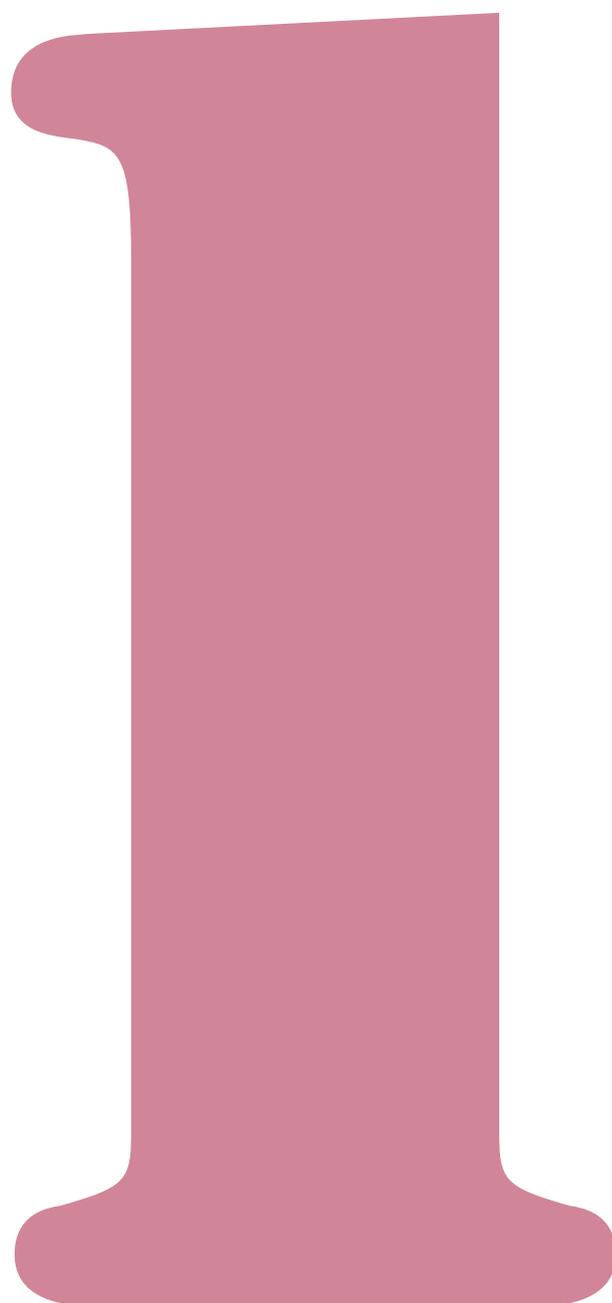
6 從 Perfect Binding Software 傳送裝訂任務。

印表機的限制

用於封面的原始資料可能不適用於無進紙盤的印表機。Perfect binder 連接到僅配備標準紙盤的印表機時，請在裝訂前將已列印封面裝入封面插入器。

可用紙張類型與大小因紙張裝入位置而異。如需詳細資訊，請參閱“可用紙張”（第 12 頁）。

| 印表機 | 標準紙盤 | 進紙盤 | 封面插入器 | 裝訂大小 |
|--------------------------------|---|--|---|---------------------|
| 配備進紙盤的機型 ComColor 9150/7150 |  |  |  | B5/A5 |
| |  |  |  | A4/B5/Letter |
| |  |  |  | A4/B5/A5/ Letter |
| |  |  |  | A4/B5/Letter |
| 無進紙盤的機型 ComColor 9110/7110 |  |  |  | A4/B5/A5/ Letter |



裝訂任務的操作

您可以從印表機模式畫面操作印表機任務清單和Perfect binder的設定。本節說明設定包裝裝訂的任務（裝訂任務）。

 有關裝訂任務除外的功能，請參閱印表機手冊。

檢視任務清單

為了與一般任務作區別，裝訂任務左側會顯示裝訂任務圖示。

 裝訂任務

 可以在操作面板和RISO Console上檢查任務清單。

■ 操作面板上的設定



顯示清單中的目前任務和等待任務。

■ RISO Console上的設定

1 啟動網路瀏覽器。

2 輸入IP位址。

在位址方塊中輸入印表機的IP位址，然後按[Enter]鍵。

RISO Console啟動，並且會顯示監控畫面。

3 按一下側選單內的[印表機]。



 中斷的任務

 帶有PIN代碼的任務

 複印任務

 裝訂任務

上述以外的任務不會顯示圖示（例如從印表機驅動程式傳送的任務、從檔案夾調用的任務等）。

● 在列印期間變更設定

1 按[STOP]鍵。

會顯示[確認]畫面。



- 若要取消列印與刪除任務，按[取消]。
- 若要繼續列印，按[繼續]。

2 按[設定改變]。

會顯示[正在暫停]畫面。



在[正在暫停]畫面中的[基本]選項卡上，可以變更以下設定。

- “圖像位置”
- “本文用進紙盤”
您可以選擇本文頁面的進紙盤或設定紙張大小和類型。
- “列印密度”



- 若要變更封面用進紙盤的設定，請在[功能]選項卡畫面上指定[進紙盤]的設定。
- 若要確認設定，按下[設定]。
- 有關設定項目和方法，請參閱印表機手冊。

3 如有需要可變更設定，然後按[列印]。

開始列印設定的任務。



[本文用進紙盤]只可用於[正在暫停]畫面。無法從[已完成任務]畫面或[檔案夾任務]畫面上的[詳細資訊]變更設定。

變更已完成任務和檔案夾任務設定

1 顯示任務清單。

按下要顯示的任務清單之畫面選擇按鈕。

2 選擇要變更設定的任務。

若要取消選擇，再按一次。

3 按[詳細資訊]並變更設定。

將顯示[詳細資訊]畫面。
可以變更以下設定。

- “圖像位置”
- “列印密度”



在[檔案夾任務]的[詳細資訊]上，可以重新命名任務並儲存。

1

1 裝訂功能



- 若要檢查目前設定，按[設定]。
- 針對檔案夾任務，按[預覽]以檢查列印影像。

4

選擇[列印]、[儲存]等。

將執行所選項目。

設定裝訂功能

在[功能]畫面上，可以檢查Perfect binder的膠水機溫度並指定手動裝訂設定。



● 膠水溫度

可以在傳送裝訂任務前檢查膠水機狀態（膠水和膠水槽）。

膠水機未達適當溫度時，裝訂任務不會啟動。膠水溫度太低時，按[預熱]。



- 將膠水機加熱到適當溫度可能需要較長時間。建議在傳送任務前確認膠水機溫度。
- 在[膠水機溫度確認]畫面上，以格數（五個等級）和訊息表示膠水機溫度。
- 直到完成預熱裝訂任務後，才會列印傳送到印表機的所有任務。

■ 操作面板上的設定

1

按下印表機模式畫面上的[功能]。



2

按[膠水機溫度確認]。



將顯示[膠水機溫度確認]畫面。

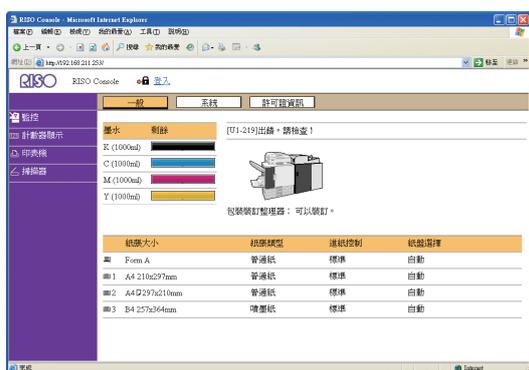
3 如果膠水溫度太低，按[預熱]。



- 封面、側封面和封面插入器關閉時，按下此按鈕。封面打開時，無法按下[預熱]按鈕。
- 如果Perfect binder在裝訂模式下，則無法使用[預熱]按鈕。

■ RIS0 Console上的設定

1 按一下監控畫面中的[印表機]。



2 按一下[功能]。

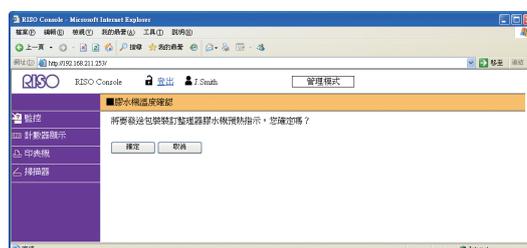


3 按一下[膠水機溫度確認]。



將顯示[膠水機溫度確認]畫面。

4 膠水溫度太低時，按一下[確定]。



- 封面、側封面和封面插入器關閉時，執行此操作。封面打開時，無法預熱Perfect binder。
- 如果Perfect binder在裝訂模式下，將停用預熱。

● 手動裝訂

將已列印封面和本文頁面裝入Perfect binder，透過離線方式建立書籍。手動裝訂時，裝入一張封面紙張和一套本文頁面。

- 如果下列任一圖像距離封面裝訂邊距不到5 mm，則膠水無法固定，而且本文頁面可能容易剝落。建立封面時請注意。

- 純黑色、深色
- 超過3 pt的格線

1

1 裝訂功能

 將膠水機加熱到適當溫度可能需要較長時間。建議在執行任務前確認膠水槽溫度。

1 按下印表機模式畫面上的[功能]。



2 按[手動包裝裝訂]。



將顯示[手動包裝裝訂]畫面。

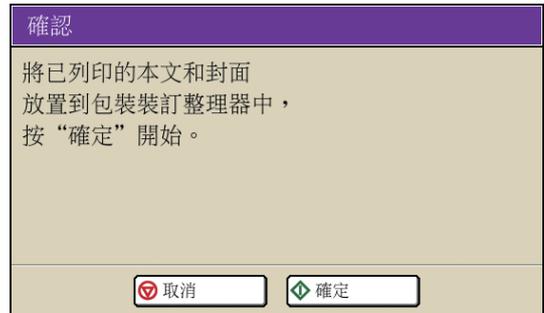
3 設定本文頁面大小，然後按[確定]。



4 將封面和本文頁面裝入Perfect binder，然後按下確認畫面上的[確定]。

也可以按下[START]鍵。

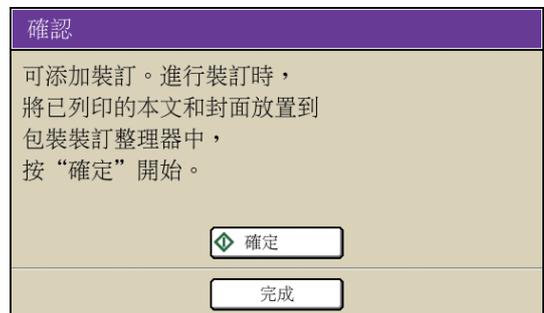
 手動裝訂時，裝入本文堆疊部的所有紙張會裝訂成一本書。裝入紙張數量達一本書的本文頁面。



開始裝訂。完成時，將顯示確認畫面。

 膠水溫度太低時，會開始加熱。變成待機模式時，會自動開始裝訂。

5 按下確認畫面上的[完成]。



 若要繼續手動裝訂，將封面和本文頁面裝入 Perfect binder，然後按下[確定]。

● 若要使用不同紙張大小執行[手動包裝裝訂]，請重複步驟2至5。

管理設定

在“管理設定”中，可以變更Perfect binder與預設值的相關環境設定。本節說明Perfect binder與封面紙張的相關設定。



- 有關管理模式的詳細資訊和“管理設定”的方法，請參閱印表機手冊。
- 可以在操作面板和RISO Console上指定Perfect binder相關的“管理設定”。

1

包裝裝訂整理器設定

設定為當印表機副電源開啟或印表機從省電模式恢復時使Perfect binder從[休眠]模式或[正在預熱]模式中恢復。

您也可以將轉移時間設定為降低加熱器溫度的冷卻模式或減少耗電量的休眠模式。



即使在冷卻模式和休眠模式中，也能從印表機擷取資訊。Perfect binder從印表機接收任務時，Perfect binder會進入預熱模式。

[設定項目]

- 指定電源開啟時的Perfect binder條件。
設定值：休眠、正在預熱
(預設：休眠)
- 包裝裝訂整理器冷卻轉移時間
設定值：1 - 60分鐘 (預設：10分鐘)
- 包裝裝訂整理器休眠轉移時間
設定值：1 - 60分鐘 (預設：10分鐘)



- 若要減少Perfect binder耗電量，請設定為[休眠]。但需要花較長的時間才能切換到裝訂模式。
- 電源開啟時的條件設定為[正在預熱]時，不需等待即可傳送裝訂任務。
- 根據進入冷卻或休眠模式的轉移時間，從裝訂模式切換到休眠模式比冷卻模式來得省電。但切換到冷卻或休眠模式停用。

■ 操作面板上的設定

- 1 按下[管理設定]畫面上的[包裝裝訂整理器設定]。
- 2 設定電源開啟時的條件。



- 3 設定進入各模式的轉移時間。
- 4 按下[確定]。

1 裝訂功能

■ RISO Console上的設定

1 按一下監控畫面中的[管理員]。



2 按一下[包裝裝訂整理器設定]。

3 設定電源開啟時的條件。



4 設定進入各模式的轉移時間。

5 按一下[確定]。

包裝裝訂封面設定

您可以裁切掉封面多餘的部份。若要裁切封面，需設定封面裁切位置和膠水粘貼位置。



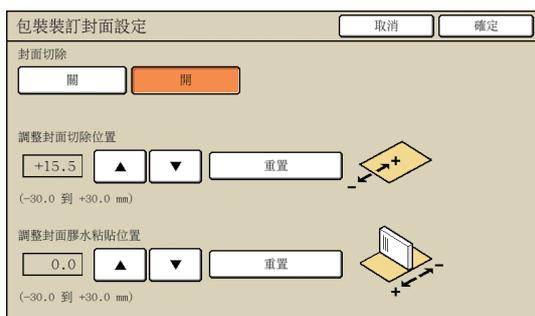
[包裝裝訂封面設定]中的設定值將儲存，直到變更設定。進行測試列印以確認裁切位置和膠水粘貼位置，然後視情況調整。

[設定項目]

- 封面切除
設定是否自動切除封面紙張的長邊。
設定值：開、關（預設：開）
- 調整封面切除位置
設定封面紙張長邊的裁切位置。
設定值：-30.0 至 +30.0 mm
（預設：0.0 mm）
- 調整封面膠水粘貼位置
設定封面紙張長邊的膠水粘貼位置。
設定值：-30.0 至 +30.0 mm
（預設：0.0 mm）

■ 操作面板上的設定

- 1 按下[管理設定]畫面上的[包裝裝訂封面設定]。
- 2 按[開]並設定[調整封面切除位置]和[調整封面膠水粘貼位置]。



對於[調整封面切除位置]，按[▲]將位置向右移動0.1 mm以增加切除部份；按[▼]將位置向左移動0.1 mm以減少切除部份。

對於[調整封面膠水粘貼位置]，按[▲]將位置向左移動0.1 mm；按[▼]將位置向右移動0.1 mm（靠近切除部份）。

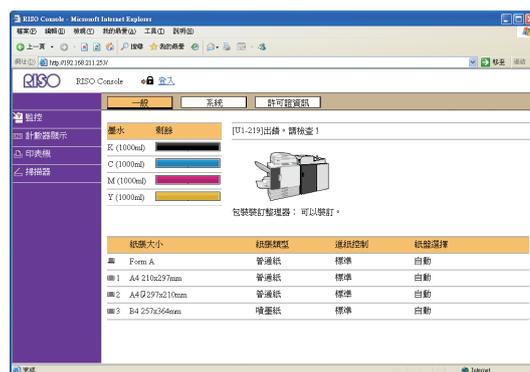
有時[調整封面切除位置]和[調整封面膠水粘貼位置]的最大設定（± 30 mm）可能停用。機器會根據紙張自動設定最大值。

- 3 按下[確定]。

■ RIS0 Console上的設定

處理裝訂任務時，從RIS0 Console變更[包裝裝訂封面設定]，以變更處理任務的完成。變更設定之前，向傳送裝訂任務的使用者確認任務設定，或是等到裝訂任務完成。

- 1 按一下監控畫面中的[管理員]。



- 2 按一下[包裝裝訂封面設定]。

- 3 選擇[封面切除]並調整封面裁切位置和封面膠水粘貼位置。



- 4 按一下[確定]。

1

印表機驅動程式的設定

本節說明傳送裝訂任務時將原始資料分配到封面紙張和本文頁面的設定，以及印表機驅動程式的設定項目。



- 顯示的設定項目因所選項目或管理員所做的設定而異。
- 如果未連接設定所需的選購設備，將不顯示設定項目。
- 執行包裝裝訂前，請在PC上進行印表機驅動程式設定。
- 若要執行變數資料列印，請使用Microsoft Word的郵件合併。

印表機組態設定

第一次使用印表機驅動程式或將選購設備新增到印表機時，請設定印表機組態。

1 顯示[環境]選項卡。

在PC上，選擇[控制台] - [硬體和音效]的[檢視裝置和印表機] - 印表機圖示的[內容]。

2 按一下[獲得印表機資訊]。

從印表機自動取得選擇性組態的資訊。從本機取得的資訊顯示在[印表機配置]上。



若要手動設定印表機組態，請選擇[整理器/基本設備:] - [Perfect binder]。

3 按一下[客訂紙張輸入]。

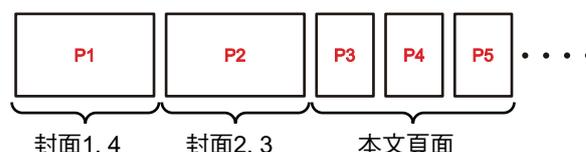
您可以註冊最多99個不規則尺寸紙張項目。有關紙張尺寸註冊方法的詳細資訊，請參閱印表機手冊。

將原始資料分配到封面紙張和本文頁面

原始資料分成封面紙張和本文頁面並列印。頁面分配因“封面紙張的雙面列印”設定而異。準備適合封面類型的原始資料。

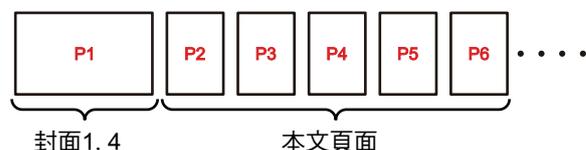
● 在封面紙張上執行雙面列印

原始資料的前兩頁分配到封面和封底紙張上。後續頁面分配到本文頁面上。



● 在封面紙張上執行單面列印（背面空白。）

原始資料的第一頁分配到封面紙張上。後續頁面分配到本文頁面上。



原始資料製作範例

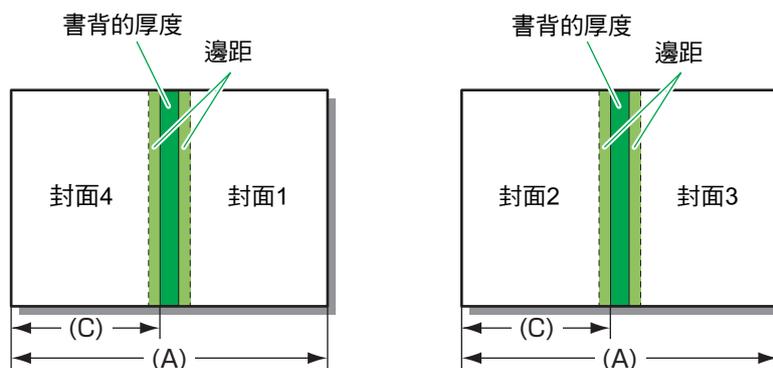
根據您使用的應用程式事先註冊紙張尺寸。若未註冊，封面紙張尺寸會自動變更為普通紙張尺寸。

封面紙張寬度必須滿足以下條件：

“封面紙張寬度 (A)” \geq “本文頁面寬度 (C) \times 2 + 書背的厚度”

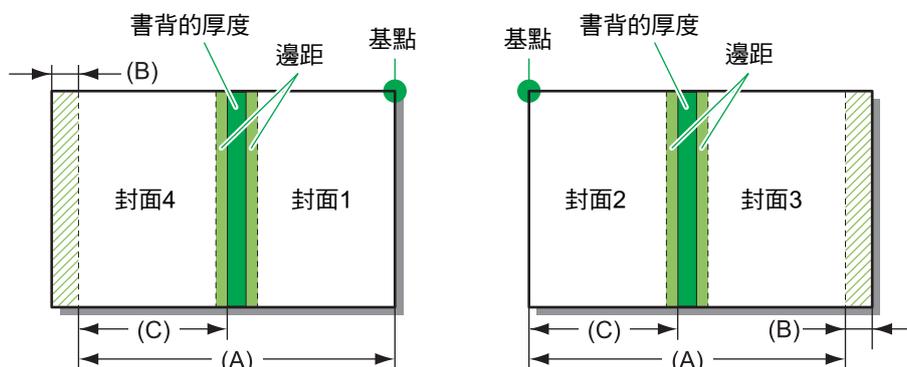


以成品尺寸製作原始資料。不需要切除部份（切除區域）和定位（基點）。



- 透過ComColor Express（PostScript控制器）執行包裝裝訂時，使原稿新增切除區域（B）。
- 對於封面1和封面4，以右上角為基點安排版面。
- 對於封面2和封面3，以左上角為基點安排版面。

“封面紙張寬度 (A)” \geq “本文頁面寬度 (C) \times 2 + 書背的厚度 + 切除區域 (B)”



- 1 在[環境]選項卡上，將“包括書背厚度的原稿尺寸”註冊到[客訂紙張輸入]。

有關設定項目的詳細資訊，請參閱印表機的“用戶指南”。

- 2 選擇封面紙張的原稿尺寸。

在步驟1註冊的不規則紙張尺寸新增到原始建立應用程式的紙張尺寸。



- 如果下列任一圖像距離封面裝訂邊距不到5 mm，則膠水無法固定，而且本文頁面可能容易剝落。建立封面時請注意。
 - 純黑色、深色
 - 超過 3 pt 的格線
- 若要知道書背厚度，請以決定的紙張和頁數製作書籍樣本，以測量厚度。

1 裝訂功能

執行包裝裝訂

裝訂操作流程如下。

- 顯示印表機驅動程式畫面。**

在PC的應用程式畫面上選擇列印選單，以顯示列印對話方塊。
 - 勾選[印表機名稱]，然後按一下[內容]或[進階設定]。**

上述按鈕名稱可能因應用程式而異。
 - 勾選[包裝裝訂]。**

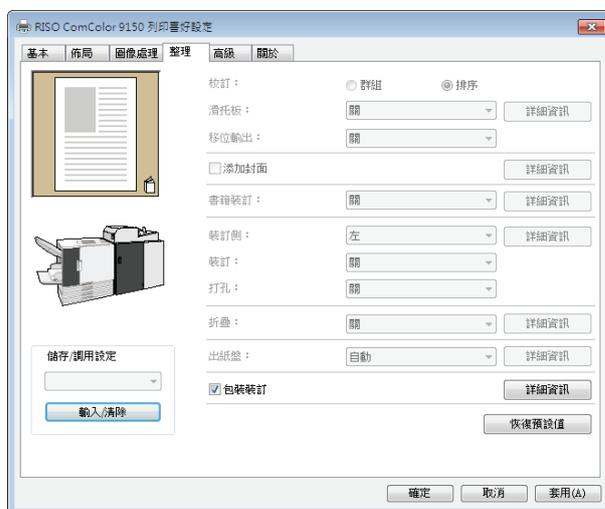
在印表機驅動程式畫面上，勾選[整理]選項卡上的[包裝裝訂]以啟動[詳細資訊]。
 - 如有需要可進行設定。**

有關可用項目的詳細資訊，請參閱[整理]選項卡。
 - 按一下[確定]。**

畫面回到列印對話方塊。
- 若已選取列印對話方塊上的[校訂]核取方塊，請取消勾選標記。若未取消勾選標記，資料會依副本指定次數從電腦傳送到印表機。
- 按一下[列印]或[確定]。**

開始包裝裝訂。

[整理] 選項卡



● 包裝裝訂

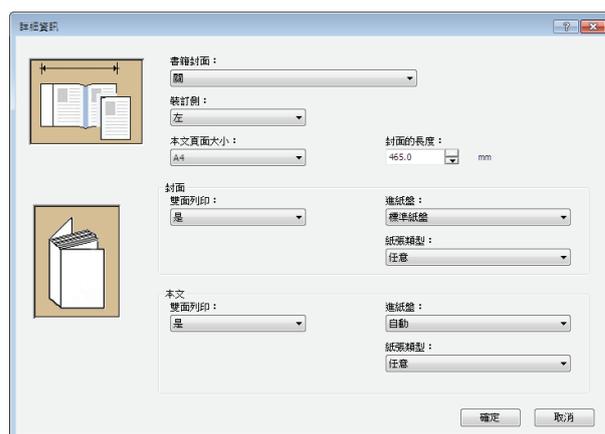
若要執行包裝裝訂，請勾選[包裝裝訂]。
按一下[詳細資訊]以顯示包裝裝訂[詳細資訊]畫面。



[整理]選項卡上的其他所有項目和按鈕都無法使用。

■ 詳細資訊

進行封面紙張和本文頁面的設定。



- **書籍封面**
您可以使用已列印封面裝訂書籍，並且設定是否列印封面紙張。
[關]
封面紙張和本文頁面將列印並裝訂。
[僅列印本文及裝訂]
僅列印本文頁面。列印的本文頁面和從封面插入器送入的已列印封面裝訂在一起。
- **裝訂側**
選擇書籍的裝訂側。
- **本文頁面大小**
選擇書籍的本文頁面大小。
- **封面的長度**
設定封面紙張設定的長度（長邊）。
 指定印表機進紙盤中放置的紙張長度（包括裁切部份）。
- **封面的雙面列印**
設定封面紙張的列印表面。
- **封面的進紙盤**
選擇放置封面紙張的進紙盤。選擇項目因[本文頁面大小]和[書籍封面]的設定而異。
[進紙盤 1] - [進紙盤 3]
選擇此項以使用指定進紙盤。
[標準紙盤] 或選購 [大容量進紙組件]
選擇此項以使用標準紙盤。
[封面插入器]
選擇此項以使用封面插入器。
- **封面的紙張類型**
設定封面紙張的紙張類型。所選紙張類型的墨水量調整和影像處理將在列印時執行。
[任意]
進紙盤會根據[封面的長度]的設定自動選擇。設定為相容進紙盤的紙張類型或[環境]選項卡的[“任意”的預設紙張類型]。
[普通紙]
[噴墨紙]/[亞光塗層]
使用噴墨紙或類似紙張時選擇其中之一。
[高品質]
[明信片 - 噴墨]
- **本文的雙面列印**
設定本文頁面的列印表面。
- **本文的進紙盤**
選擇放置本文頁面紙張的進紙盤。
[自動]
紙盤會根據本文頁面的紙張類型和尺寸自動選擇。
[進紙盤 1] - [進紙盤 3]
選擇此項以使用指定進紙盤。
[標準紙盤] 或選購 [大容量進紙組件]
選擇此項以使用標準紙盤。
- **本文的紙張類型**
設定封面頁面的紙張類型。所選紙張類型的墨水量調整和影像處理將在列印時執行。如需詳細資訊，請參閱“封面的紙張類型”。
-  您不能為封面紙張和本文頁面選擇相同的進紙盤。請根據紙張類型和尺寸，分別選擇不同的進紙盤。
- 對於[封面的長度]，設定進紙盤中封面紙張的長邊長度。
您不能將長度設定為短於本文頁面短邊長度的 2 倍加上書背厚度的總和。

外部控制器（選購）

外部控制器“ComColor Express”是將RISO高速彩色印表機當作與網路相容的PostScript印表機使用的列印控制器。

本節說明連接包裝裝訂整理器時顯示的項目。



若要使用與“ComColor Express”（選購）連接的包裝裝訂功能，請將印表機驅動程式安裝到PC。有關如何安裝印表機驅動程式與設定項目的詳細資訊，請參閱“ComColor Express用戶指南”。

進行環境設定

第一次使用印表機驅動程式或變更印表機配備的選擇性組態時，請進行此設定。

1 顯示[選購件]選項卡。

按一下選購件圖示。

2 進行環境設定。

通常按一下[收集可安裝選項]可從印表機自動取得選擇性組態的資訊。從本機取得的資訊顯示在[選購件]上。也可以手動變更取得的資訊。



- 若要手動設定印表機組態，請選擇[整理器類型] - [包裝裝訂整理器]。
- [包裝裝訂]圖示將新增到設定畫面上。

執行包裝裝訂

■ 從印表機驅動程式設定

1 顯示印表機驅動程式畫面。

在PC的應用程式畫面上選擇列印選單，以顯示列印對話方塊。

2 勾選[印表機名稱]，然後按一下[內容]或[進階設定]。

上述按鈕名稱可能因應用程式而異。

3 按一下[包裝裝訂]圖示。



4 如有需要可進行設定。



有關設定項目和如何準備原始資料的詳細資訊，請參閱“印表機驅動程式的設定”（第 1-10 頁）。

5 按一下[確定]。

畫面回到印表機對話方塊。



若已選取列印對話方塊上的[校訂]核取方塊，請取消勾選標記。若未取消勾選標記，資料會依副本指定次數從電腦傳送到印表機。

6 按一下[確定]。

原始資料傳送到列印控制器。

■ RISO Console 上的設定

1 啟動網路瀏覽器。

2 輸入IP位址。

在位址方塊中輸入列印控制器的IP位址，然後按 [Enter] 鍵。

RISO Console 啟動，並且會顯示監控畫面。

3 登入列印控制器。

管理員必須事先在 RISO Console 中登記“登入”（ID）和“密碼”。請聯絡管理員以取得詳細資訊。



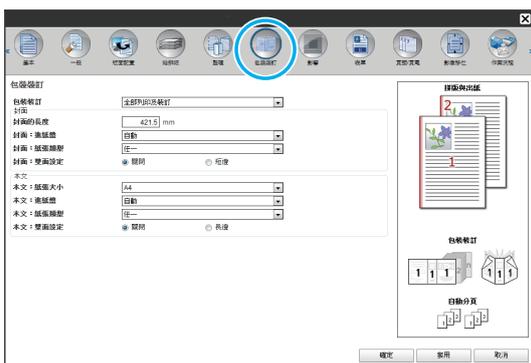
4 列印任務。

從任務/佇列選擇按鈕（畫面左側）按一下已註冊要列印任務的按鈕，然後從任務清單中選擇列印任務。



有關選擇與編輯任務的詳細資訊，請參閱“ComColor Express 用戶指南”。

5 按一下[包裝裝訂]圖示。



6 如有需要可進行設定。



有關設定項目的詳細資訊，請參閱“印表機驅動程式的設定”（第 1-10 頁）。

7 按一下[確定]。



更換耗材

為能舒適地使用Perfect binder，日常維護相當重要。本節說明如何更換膠水貼、過濾器，以及如何處理廢紙垃圾。

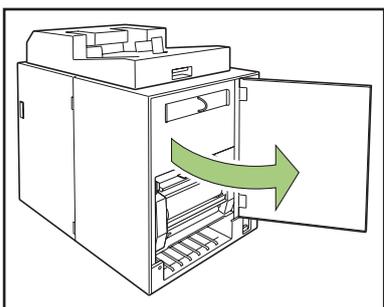
 本機會加熱膠水，因此膠水機部件將變燙。觸碰身體可能導致燙傷。直到本機內部溫度降低後，才能打開側封面。請等待本機冷卻。

-  ● 膠水餘量太低時，印表機操作面板會顯示訊息。請檢查存量。
- 有關印表機的維護，請參閱印表機手冊。

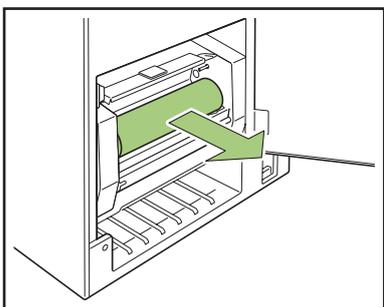
更換膠水貼

膠水用完時，印表機操作面板會顯示提醒您更換膠水貼的訊息，並停止裝訂。請更換膠水貼。

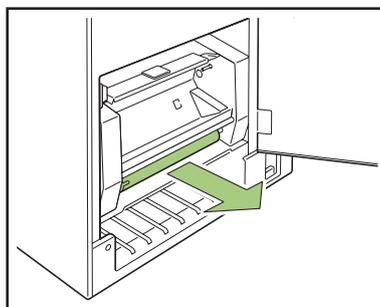
1 打開側封面。



2 取出耗盡的膠水貼芯。

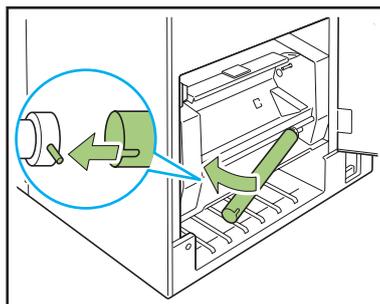


3 取出耗盡的軸芯。



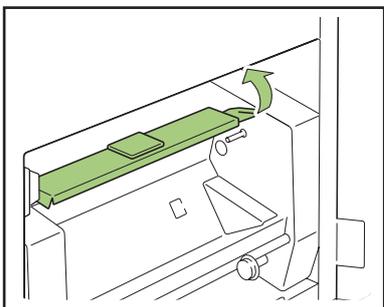
4 安裝新的軸芯。

將Perfect binder的突起部分對準軸芯缺口，然後裝入。

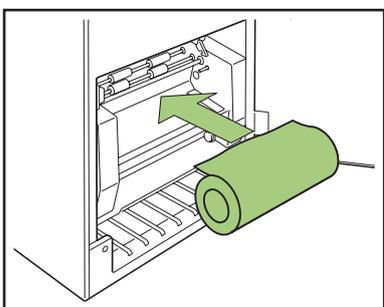


5 提起B9拉桿以打開膠水貼蓋。

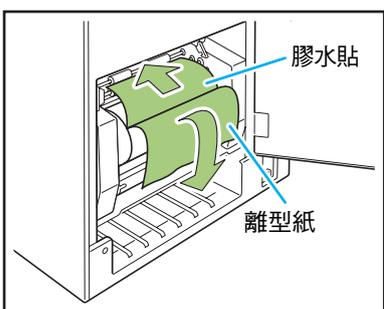
取出膠水貼的剩餘部份。



6 安裝新的膠水貼。

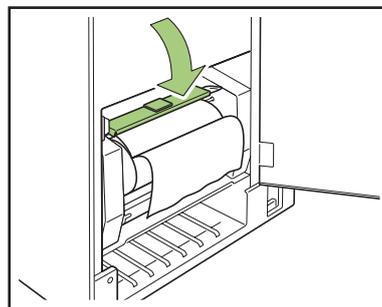


7 取下膠水貼的離型紙，將膠水貼末端插入滾軸之間間隙。



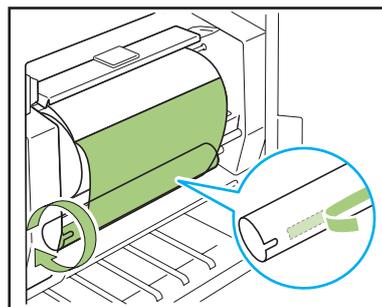
8 按壓B10拉桿以關閉膠水貼蓋。

如果膠水貼鬆動，則滾動膠水貼芯以拉緊膠水貼。

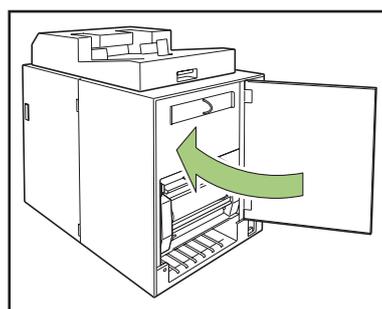


9 取下軸芯上的雙面膠，將離型紙末端貼到軸芯上。

如果離型紙鬆動，則依箭頭方向滾動軸芯以拉緊保護膜。



10 關閉側封面。



! 請依照當地法規處置廢棄的膠水貼、膠水貼芯和軸芯膜。

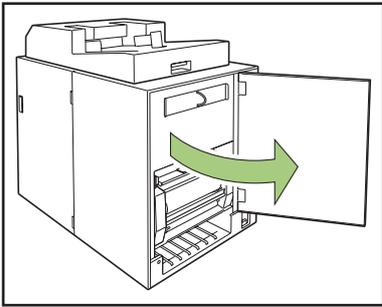
更換過濾器

如果（過濾器/防塵過濾片）過濾器變質，膠水加熱時會從Perfect binder散發出臭味。在此情況下，請更換過濾器。

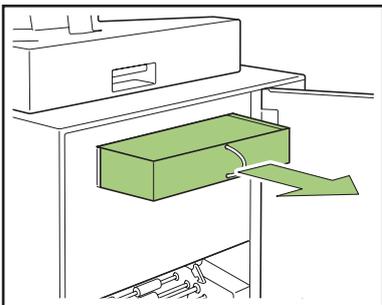


- 請在下列時間更換過濾器。
 - 過濾器：使用 12 張膠水貼後，或是大約一年後（以先到者為準）
 - 防塵過濾片：使用兩張膠水貼後
- 過濾器內含的檢查表能記載更換時間。請記錄開始日期和更換頻率，以便管理過濾器的更換。

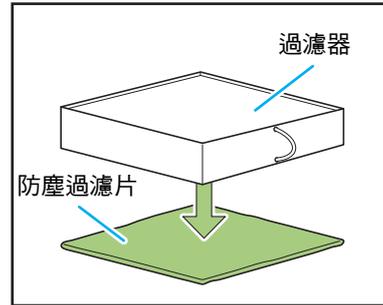
1 打開側封面。



2 從Perfect binder中取出過濾器。



3 將防塵過濾片從過濾器上拆下。

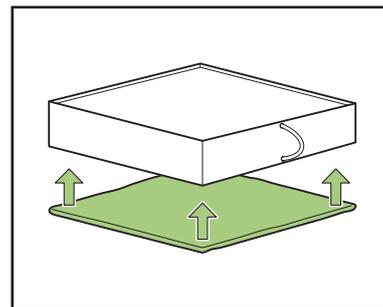


膠水成份會附著在用過的防塵過濾片上。請注意勿沾到手或衣服。

4 將防塵過濾片安裝到過濾器。

將防塵過濾片粘在過濾器的（四）角。

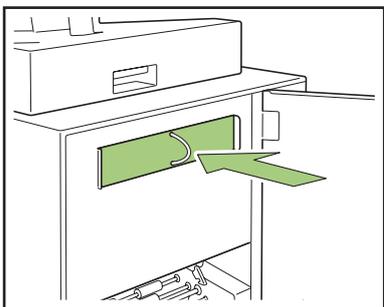
僅更換防塵過濾片時，將新的防塵過濾片安裝到現有的過濾器。



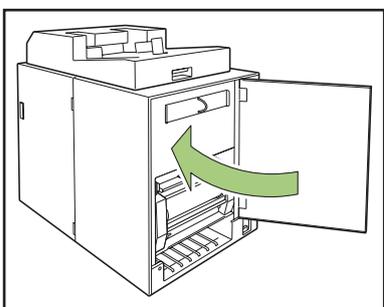
為能知道更換時間，建議您將檢查表貼在過濾器正面。

5 將過濾器安裝在Perfect binder中。

將防塵過濾片面朝下放置。



6 關閉側封面。



請依照當地法規處置廢棄的過濾器。

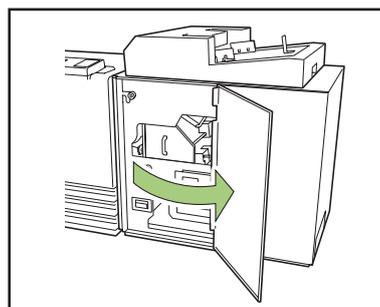


根據裝訂頻率或使用環境而定，即使在標準更換期間內，過濾器不一定能防止散發異味。在此情況下，請更換過濾器。

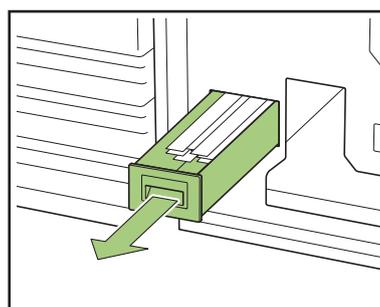
取出切紙垃圾

封面塵盒中的切紙垃圾（灰塵）已滿時，會顯示提醒您取出切紙垃圾的訊息，並停止裝訂。請取出切紙垃圾。

1 打開封面。

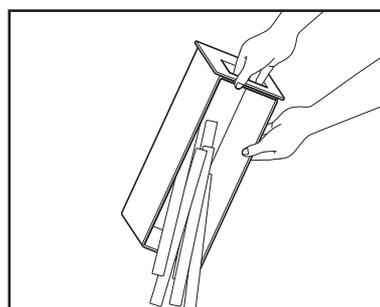


2 向前拉出封面塵盒。



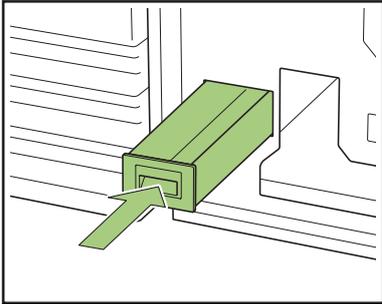
3 取出所有切紙垃圾。

確認封面塵盒中沒有殘留切紙垃圾。

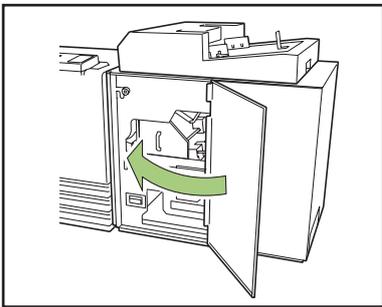


2 維護

- 4 將封面塵盒推回機器。



- 5 關閉封面。



清潔

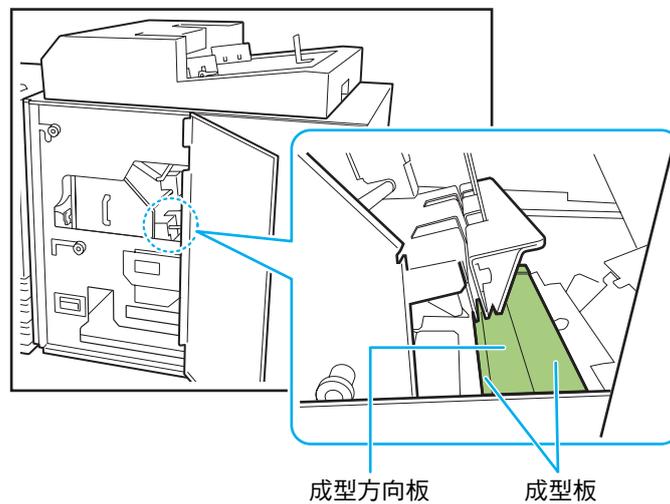
為能維持Perfect binder的效能和安全使用，需要維護。
如果膠水粘在機器內部的成型裝置上，書籍可能會被弄髒。
建議定期如下維護機器。

⚠ 注意

- 清潔機器時，打開封面，然後關閉機器的主電源開關。
- 請勿執行下列操作以外的操作（例如調整、修理等）。
關於調整或修理，請詢問您的經銷商（或經授權的維修代表）。

■ 清潔成型裝置

使用浸有中性洗滌劑的布擦拭成型方向板和成型板的表面。

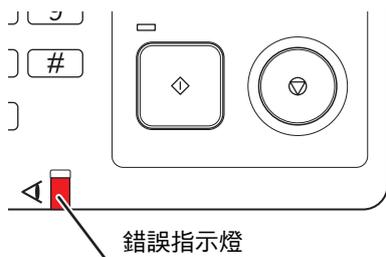


疑難排解

本章說明操作面板上的錯誤指示燈閃爍的原因和觸摸面板上出現的錯誤資訊及其應對措施。
按照顯示的資訊，解除錯誤。

印表機操作面板錯誤指示燈

如果發生錯誤，則錯誤指示燈以紅色閃爍。



印表機觸摸面板上的錯誤訊息

錯誤說明及錯誤解決方法顯示如下。



- 在錯誤資訊畫面的頂部，顯示錯誤代碼。
當您與服務代表聯繫時，請務必提供該錯誤代碼。
- 錯誤代碼的第一個字母表示錯誤的類型。
 - 數位表示錯誤的位置。

錯誤訊息示例

錯誤訊息示例如下。

<S000-000> 服務呼叫

需要由維修代表檢查或修理時，會顯示此錯誤訊息。

| 訊息 | 應採取的動作 |
|--|---|
| 包裝裝訂整理器系統錯誤!! 按下操作面板上的電源鍵 關閉電源後再次打開。 若不能恢復，請聯繫客戶服務。 | Perfect binder發生錯誤。 按下操作面板上的[副電源]鍵關閉電源，然後再次打開。如果系統沒有恢復，請聯繫您的經銷商（或經授權的維修代表）。請提供此時在觸控面板上顯示的錯誤代碼。 |

<U000-000> 設備錯誤

需要由維修代表修理時，會顯示此錯誤訊息。

| 訊息 | 應採取的動作 |
|---|---|
| 包裝裝訂整理器的系統錯誤 !! 請按下重置鍵， 或者重新開啟操作面板的電源。 若不能恢復，請聯繫客戶服務。 | Perfect binder發生錯誤。 按下操作面板上的[RESET]鍵。如果系統沒有恢復，請按下[副電源]鍵關閉電源，然後再次打開。如果上述兩個恢復操作都無法解決錯誤，請聯繫您的經銷商（或經授權的維修代表）。請提供此時在觸控面板上顯示的錯誤代碼。 |

<X000-000> 卡紙

發生卡紙時，會顯示此錯誤訊息。

| 訊息 | 應採取的動作 |
|-----------------------------------|---|
| 卡紙。阻塞的部位顯示著按鈕。 要顯示出解除方法，請觸碰按鈕。 | 印表機或Perfect binder內部發生卡紙，或者沒有進紙或一次送進多張紙。按下表示卡紙位置的按鈕以顯示如何取出卡紙，然後依照觸控面板上顯示的程序取出紙張。 如需詳細資訊，請參閱“卡紙”（第 2-12 頁）。 |

<Y00-000> 耗材錯誤

需要更換耗材或應定期更換的部件時，將顯示這些錯誤訊息。

| 訊息 | 應採取的動作 |
|--|--|
| 包裝裝訂整理器的膠水貼沒了。 請補充膠水貼。 | Perfect binder的膠水貼沒有膠水了。請更換膠水貼。 如需詳細資訊，請參閱“更換膠水貼”（第 2-2 頁）。 |
| 包裝裝訂整理器的切紙垃圾（碎紙）已滿。 請打開包裝裝訂整理器前封面並取出切紙垃圾。 | 取出Perfect binder封面塵盒中的所有切紙垃圾。 如需詳細資訊，請參閱“取出切紙垃圾”（第 2-5 頁）。 |

2 維護

<Z00-000> 檢查設置錯誤

封面未關緊時，會顯示此錯誤訊息。

| 訊息 | 應採取的動作 |
|----------------------------|---------------------------------------|
| 請關閉包裝裝訂整理器的前封面（右封面、封面插入器）。 | Perfect binder的前封面（右封面、封面插入器）未關緊。請關緊。 |

<W000-000> 警告

紙張用完、排出紙盤已滿、未連接周邊裝置或發生其他問題時，將顯示這些警告訊息。

| 訊息 | 應採取的動作 |
|---|---|
| 任務名稱： 因無法使用包裝裝訂整理器，無法列印。不使用“包裝裝訂整理器”的可以列印。 （任務已刪除。） | 關閉Perfect binder的電源，然後再次開啟。 開啟Perfect binder電源有一個順序。有關開啟電源的詳細資訊，請參閱“開啟/關閉電源”（第 23 頁）。 如果上述恢復操作無法解決錯誤，請聯繫您的經銷商（或經授權的維修代表）。按下[關閉]繼續使用裝訂以外的列印功能。 |
| 請將與包裝裝訂相同的封面裝入以下進紙盤。 選擇紙盤： 大小： | 封面的進紙盤中沒有紙張或是裝入不同尺寸的紙張。請將正確的紙張種類裝入指定紙盤。 |
| 此封頁不能包裝裝訂。請將大小相同的封頁裝入以下進紙盤。 選擇紙盤： 大小： | |
| 請將包裝裝訂裝入封面到以下進紙盤。 選擇紙盤： 大小： | 封面的進紙盤中沒有紙張。請將封面用紙張裝入指定紙盤。 |
| 由於包裝裝訂的本文和封面長度不匹配，裝訂不可用。 請確認設定內容。 （任務已刪除。） | 封面和本文頁面的尺寸組合不正確。進紙盤中裝入的紙張尺寸與原稿尺寸不同。請裝入與本文頁面相同尺寸的封面紙張。 |
| 由於檢測到包裝裝訂整理器的本文厚度異常，裝訂不可用。請確認設置。 （任務已刪除。） | 在原始資料中，本文頁面數量太少，因此書背的厚度太薄；或是本文太厚，無法與封面一起裝訂。請檢查資料。 有關可用寬度的詳細資訊，請參閱“規格”（第 3-2 頁）。 |
| 請將與包裝裝訂相同的本文裝入以下進紙盤。 選擇紙盤： 大小： | 本文頁面的進紙盤中沒有紙張或是裝入不同尺寸的紙張。請將正確的紙張種類裝入指定紙盤。 |
| 在包裝裝訂整理器的堆疊本文上，請設定本文。 | Perfect binder的本文堆疊部沒有紙張。將本文裝入本文堆疊部。 |
| 有電源未打開的選購裝置。使用時，請打開選購裝置的電源後，啟動此設備的電源。 | Perfect binder的電源關閉。請開啟電源。 開啟包裝裝訂整理器電源有一個順序。有關開啟電源的詳細資訊，請參閱“開啟/關閉電源”（第 23 頁）。 |
| 裝入紙張到封面插入器。 | Perfect binder的封面插入器中沒有封面紙張。請將封面紙張裝入封面插入器。 |
| 包裝裝訂整理器超出可堆疊本文容量。請確認設置。（任務已刪除。） | 原始資料超過最大堆疊容量。按下[關閉]。編輯資料，然後重新傳送。 關於裝訂容量（厚度），請參閱“可用紙張”（第 12 頁）。 |
| 有可能頁面重複。 繼續進行時，請在裝訂完成後檢查裝訂好的紙張。 | 本文堆疊部中卡紙。請取出卡紙，然後按[取消]或[繼續]。如果繼續列印，請確認書籍是否裝訂錯誤。 |
| 檢測包裝裝訂整理器中無能運行的封面寬度。請確認設置。 （任務已刪除。） | 書籍無法使用目前封面大小（寬度）裝訂。按下[關閉]，然後使用可用封面大小傳送原始資料。有關封面和本文頁面的正確組合，請參閱“可用紙張”（第 12 頁）。 |

| 訊息 | 應採取的動作 |
|--|---|
| 檢測包裝裝訂整理器中無能運行的本文寬度。 請確認設置。 (任務已刪除。) | 書籍無法使用目前本文頁面大小(寬度)裝訂。按下[關閉]，然後使用可用本文頁面大小傳送原始資料。有關封面和本文頁面的正確組合，請參閱“可用紙張”(第12頁)。 |
| 包裝裝訂整理器的排出紙盤已滿。 請取出小冊子。 按出紙按鈕，排出小冊子。 | <p>排出到Perfect binder出紙盤的書籍超過最大堆疊容量。 請取出書籍，然後按下出紙按鈕。</p> <p> 有些書籍可能會被遺留在本機內。請按下出紙按鈕，直到沒有排出書籍。</p> |

<I000-000> 資訊

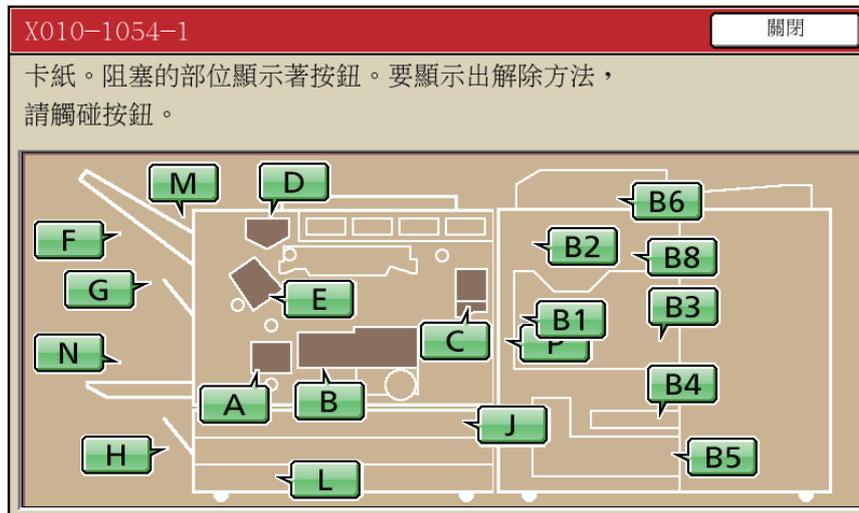
需要維護機器時，會顯示此訊息。

| 訊息 | 應採取的動作 |
|-------------------------------------|--|
| 必須盡快更換包裝裝訂整理器。 請聯繫客戶服務部門準備新的膠水貼。 | <p>膠水貼餘量太低。請檢查存量，如有需要可訂購。</p> <p> 此訊息並不代表裝訂立即停用。根據使用條件而定，請聯繫您的經銷商(或經授權的維修代表)。</p> |

卡紙

如果 Perfect binder 發生卡紙，操作面板上的錯誤指示燈會閃爍紅色，且觸控面板上會出現卡紙畫面。請依照觸控面板上顯示的程序取出卡紙並恢復列印。

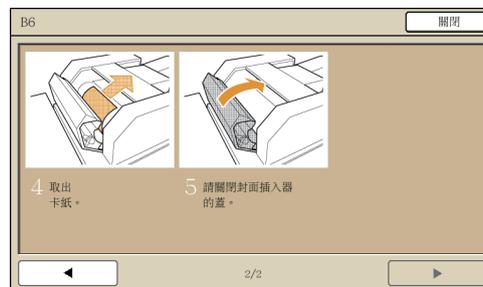
- 1 觸摸指示卡紙位置的字母數字按鈕，顯示如何取出卡紙。



- 2 按照觸摸面板上顯示的步驟，取出紙張。

按下[◀▶]以顯示上一頁或下一頁。

(以下畫面擷圖為封面插入器中有卡紙時的顯示示例。)



- 3 按下[關閉]。

返回步驟1的畫面。確認表示紙張取出位置的按鈕已消失。

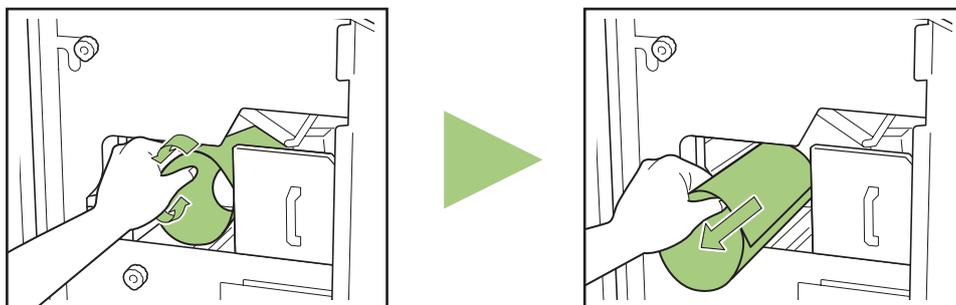
取出所有卡紙位置的紙張，然後關閉封面，則錯誤畫面將消失，而且會顯示上一個畫面。



畫面上顯示字母按鈕時，表示紙張仍在指示位置。請重複步驟 1 至 3 取出卡紙。

取出卡紙時的注意事項

- 小心地慢慢取出卡紙。請注意不要讓Perfect binder有殘留的紙片。
- 從機器中取出卡紙時，在機器內沿輸出方向稍稍卷一次紙張，然後向您自身方向拉出紙張。

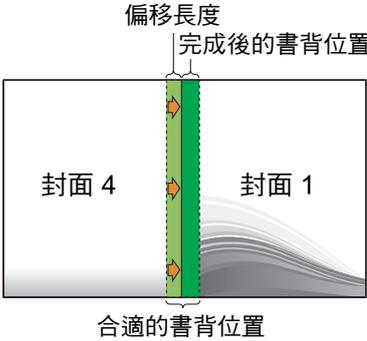
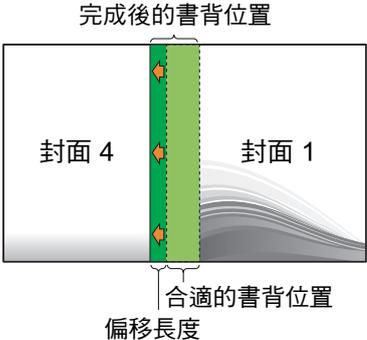


2

- 列印期間，紙張高速通過印表機。因此，如果在列印多頁紙期間發生卡紙，導致卡紙的紙張和其他紙張可能會留在傳輸通路上。取出第一張紙之後，利用內部轉盤取出卡紙時，將轉盤轉動 4 到 5 次，確認還有無其他紙張。

其他問題

| 狀態 | 原因與應採取的動作 |
|------------------------------------|--|
| Perfect binder完全沒有運作。 | 確認印表機和Perfect binder的主電源已開啟。 |
| | 確認印表機和Perfect binder的電源插頭已正確插入插座。 |
| | 確認電源線已牢牢連接到印表機和Perfect binder。 |
| | 確認電源斷路器沒有跳開。 |
| | 關閉印表機和Perfect binder的電源，然後再次開啟。 如果Perfect binder沒有恢復，請聯繫您的經銷商（或經授權的維修代表）。 |
| Perfect binder的設定按鈕沒有顯示在印表機的觸摸面板上。 | 確認Perfect binder的主電源已開啟。 |
| 傳送裝訂任務後，需要經過長時間才能開始裝訂。 | 如果膠水和膠水槽溫度不適當，加熱器會將膠水加熱到適當溫度，然後再開始裝訂。請將膠水預熱到適當溫度，以便快速啟動裝訂。 有關膠水機的膠水溫度，請參閱“膠水溫度”（第 1-4 頁）。 |
| 書背起伏不平。 | 檢查紙張紋路。將短紋紙用於封面，長紋紙用於本文頁面，這樣紙張紋路就會平行於書籍的長邊。如需詳細資訊，請參閱“紙張紋路”（第 19 頁）。 |
| 書籍難以打開。 | |
| 本文頁面從書籍的書背剝落。 | |
| 封面長度比本文頁面長度短，本文頁面無法與封面裝訂。 | 由於本文頁面因使用了膠水而變厚，封面長度可能太短而無法裝訂本文頁面。 重制原始（書籍）資料，對[書背的厚度]增加所需長度（長度不夠），以進行裝訂。 |
| | 封面裁切位置或膠水粘貼位置可能不適合。 關於封面裁切位置或膠水粘貼位置，請參閱“包裝裝訂封面設定”（第 1-8 頁）。 |

| 狀態 | 原因與應採取的動作 |
|------------------------|---|
| <p>書籍的書背位置向右或向左錯位。</p> | <p>[書背的厚度]不合適。 當書背位置偏向右側時（以下是左裝訂示例。）：</p>  <p>重製原始（書籍）資料，對[書背的厚度]增加偏移長度。</p> <p>當書背位置偏向左側時（以下是左裝訂示例。）：</p>  <p>重製原始（書籍）資料，對[書背的厚度]減少偏移長度。</p> <p> 封面排版變更視裝訂側而定。</p> |



- 有關列印條件或印表機的問題，請參閱印表機手冊。
- 有關原始資料的問題，請參閱Perfect binder軟體的應用指南。



規格

■ Perfect binder

基本/裝訂功能

| | | |
|----------------|---|---|
| 型號 | Perfect binder (E) | |
| 類型 | Perfect binder | |
| 成品類型 | 平訂 | |
| 預熱時間 | 13分鐘以下 | |
| 裝訂速度 *1 | ComColor 9150/9110 : 60本書/小時 | |
| | ComColor 7150/7110 : 48本書/小時 | |
| 紙張大小 | 本文頁面：A4-LEF ⁷ 、B5-LEF、A5-LEF、Letter-LEF | |
| | 封面紙張 ^{*5} （裁切掉多餘的部份時）： A5：210 mm × 307 - 342 mm B5：257 mm × 374 - 409 mm A4：297 mm × 430 - 465 mm Letter：279.4 mm × 441.8 - 476.8 mm 封面紙張 ^{*5} （保留多餘的部份時）： A5：210 mm × 298.5 - 342 mm B5：257 mm × 365.5 - 409 mm A4：297 mm × 421.5 - 465 mm Letter：279.4 mm × 433.3 - 476.8 mm | |
| 紙張重量 | 標準紙盤 | 本文頁面：普通紙、再生紙 52 g/m ² 至128 g/m ² （A5-LEF為64 g/m ² 至128 g/m ² ） |
| | | 封面 ^{*6} ：普通紙、再生紙 80 g/m ² 至210 g/m ² |
| | 進紙盤 | 本文頁面：普通紙、再生紙 52 g/m ² 至104 g/m ² |
| | | 封面 ^{*6} ：普通紙、再生紙 80 g/m ² 至104 g/m ² |
| 本文堆疊部 | 本文頁面：普通紙、再生紙 52 g/m ² 至128 g/m ² | |
| 封面插入器 | 封面 ^{*6} ：普通紙、再生紙 80 g/m ² 至210 g/m ² | |
| 紋路方向 （紙張紋路） | 封面 | 短紋紙（平行於短邊） |
| | 本文頁面 | 長紋紙（平行於長邊） |
| 可用寬度 （裝訂張數） | 1.5 mm至30 mm 15 - 500張 使用普通紙與再生紙（85 g/m ² ）時，15 - 300張 裝訂張數因紙張類型而異。 | |
| 裝訂側 | 僅長邊 | |
| 輸出量 *2 | 30份（一份最多50張） | |
| 必要邊距 *3 | 本文頁面：最少5 mm | |
| | 封面：整個書背背面，封面2和封面3最少5 mm | |
| 電源 | AC 220-240 V 6.0 A 50-60 Hz | |
| 功耗 | 最大1,500 W | |
| | 省電模式（印表機）：0.5 W以下（關閉AC電源） | |

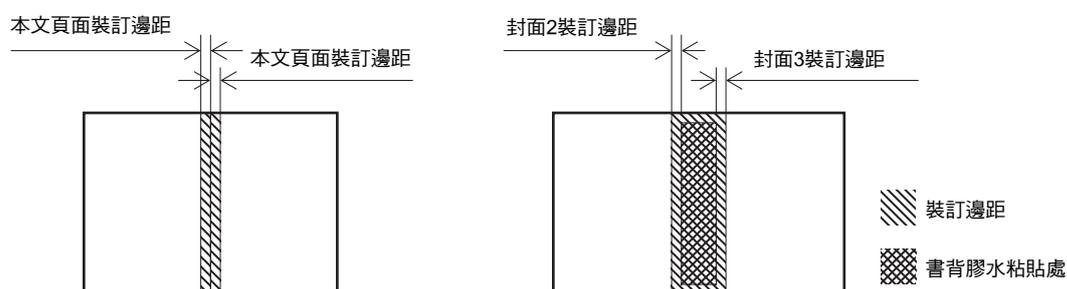
| | |
|---------------------|--|
| 工作噪聲 *4 | 最大70 dB (裝訂時) |
| 操作環境 | 溫度：15°C 至30°C 濕度：40%至70% RH (無冷凝) |
| 尺寸 (W × D × H) | 1,290 mm × 675 mm × 1,125 mm |
| 重量 | 約220 kg |
| 安全 | 符合IEC60950-1，室內，污染等級2*，海拔2000m 或以下 * 由于空氣中的粉塵等造成的使用環境的污染等級。等級“2”是相對與普通室內環境。 |
| 印表機所需空間 (W × D × H) | 2,750 mm × 1,240 mm × 1,125 mm |

*1 速度換算為每小時輸出五份100張雙面本文頁面 (A4) 及一張單面封面 (297 mm × 465 mm)，完成第2至第5份

*2 使用普通紙與再生紙 (85 g/m²) 時

*3 ● 雙面打開的本文頁面

● 雙面打開的封面



*4 連接印表機、裝訂A4-LEF時150 ppm

*5 封面長度因要裝訂的本文頁面厚度而異。不能使用長度比本文頁面短的紙張。

*6 如果書籍 (書背) 的厚度為20 mm或以上，建議使用105 g/m²或更重的紙張。

*7 LEF 代表長邊進紙 (Long Edge Feed)。

耗材

建議您使用RISO KAGAKU CORPORATION製造的耗材。
耗材規格和類型如有變更，恕不另行通知。
如需價格資訊，請聯繫您的經銷商（或經授權的維修代表）。

耗材品項

| 品項 | 備註 |
|---------------------------|-----------------------------|
| 膠水貼 | 裝訂約600本書（A4尺寸、5 mm寬） |
| 防塵過濾片 (Primary Filter) | 使用兩套膠水貼後更換。 |
| 過濾器 (Secondary Filter) | 使用十二套膠水貼後或是大約一年後更換（以先到者為準）。 |

索引

B

- B10 拉桿 2-3
- B9 拉桿 2-3

I

- IP 位址 1-2

三畫

- 上邊裝訂 21

四畫

- 中斷的任務 1-2
- 手動裝訂 1-5

五畫

- 主電源開關 14, 23
- 出紙按鈕 14
- 出紙盤 14
- 功能畫面 1-4
- 包裝裝訂 18
- 包裝裝訂封面設定 1-8
- 包裝裝訂整理器設定 1-7
- 卡紙 2-9, 2-12
- 可用紙張 12
- 右側裝訂 21, 26
- 左側裝訂 21, 26
- 本文用進紙盤 1-3
- 本文頁面大小 12
- 本文頁面資料 19
- 本文頁面類型 12
- 本文堆疊部 14, 25
- 末端導板 14

六畫

- 休眠模式 18, 24
- 列印密度 1-3
- 成型裝置 2-7

七畫

- 冷卻模式 18
- 更換耗材 2-2
- 更換過濾器 2-4
- 更換膠水貼 2-2
- 防塵過濾片 3-4

八畫

- 取出切紙垃圾 2-5

- 服務呼叫 2-9
- 狀態確認 23
- 長紋紙 19

九畫

- 封面 14
- 封面 1 19
- 封面 2 19
- 封面 3 19
- 封面 4 19
- 封面切除 1-8
- 封面紙張大小 12
- 封面插入 25
- 封面插入器 14
- 封面插入器的打開拉桿 14
- 封面資料 19
- 封面塵盒 14
- 封面類型 12
- 待機模式 18, 24
- 限制 28

十畫

- 書背 19
- 書籍厚度 19
- 書籍槽 14
- 耗材 13
- 耗材品項 3-4
- 耗材錯誤 2-9

十一畫

- 側封面 14
- 側導板 14
- 帶有 PIN 代碼的任務 1-2
- 從原始資料建立書籍 27
- 清潔 2-7
- 設備錯誤 2-9

十二畫

- 短紋紙 19
- 軸芯 14
- 進紙路徑 20
- 開啟 / 關閉電源 23

十三畫

- 滑托板 19
- 裝入本文頁面 25
- 裝入封面紙張 25
- 裝入紙張 (手動包裝裝訂) 21
- 裝訂任務 1-2
- 裝訂資料 19

3 附錄

| | |
|-----------------|-------------|
| 裝訂資料的建立過程 | 17 |
| 裝訂過程 | 17 |
| 資訊 | 2-11 |
| 過濾器 | 13, 14, 3-4 |
| 預熱 | 1-5 |
| 預熱模式 | 18, 24 |

十四畫

| | |
|------------|-----|
| 圖像位置 | 1-3 |
| 管理設定 | 1-7 |

十五畫

| | |
|------------------|-------------|
| 膠水加熱器 | 18 |
| 膠水貼 | 13, 14, 3-4 |
| 膠水貼封面 | 14 |
| 膠水溫度 | 1-4 |
| 複印任務 | 1-2 |
| 調整封面切除位置 | 1-8 |
| 調整封面膠水粘貼位置 | 1-8 |

十六畫

| | |
|--------------|-----|
| 輸出書籍 | 26 |
| 錯誤指示燈 | 2-8 |
| 錯誤訊息 | 2-8 |
| 錯誤訊息示例 | 2-9 |

十七畫

| | |
|--------------|------|
| 檢查設置錯誤 | 2-10 |
| 檢視任務清單 | 1-2 |

十八畫

| | |
|-----------|-----|
| 鎖定桿 | 25 |
| 離型紙 | 2-3 |

二十畫

| | |
|----------|------|
| 警告 | 2-10 |
|----------|------|

二十三畫

| | |
|----------|----|
| 纖維 | 19 |
|----------|----|

RISO